

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



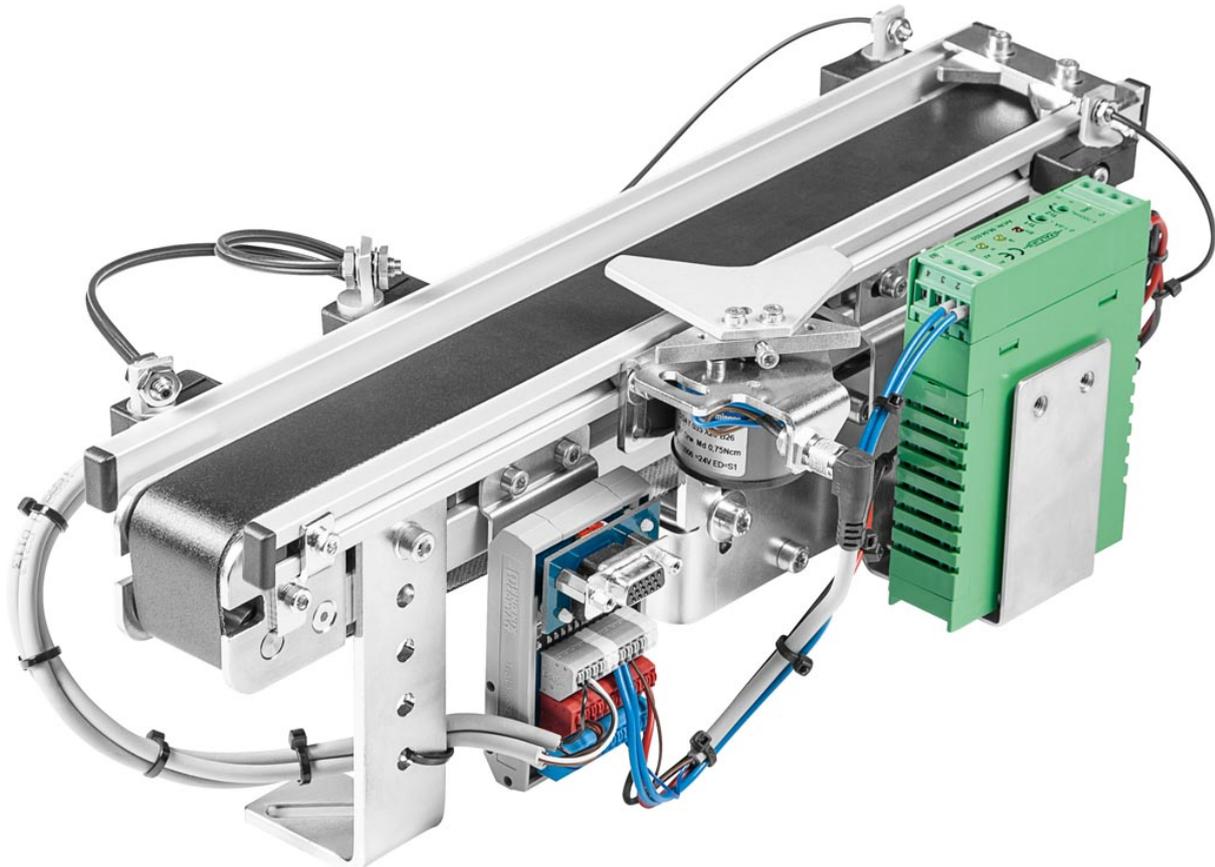
Devoir HW pour tous les candidats

Montage et contrôle du module convoyeur

Temps maximum : 60 minutes
Points : 10

Situation

Vous êtes responsable pour le montage d'un module convoyeur. Le module convoyeur a été commandé par un client en Chine pour automatiser le déroulement d'une production.



Tâche

Monter et câbler le module convoyeur sur la plaque profilée selon la documentation technique.

Votre tâche est terminée lorsque :

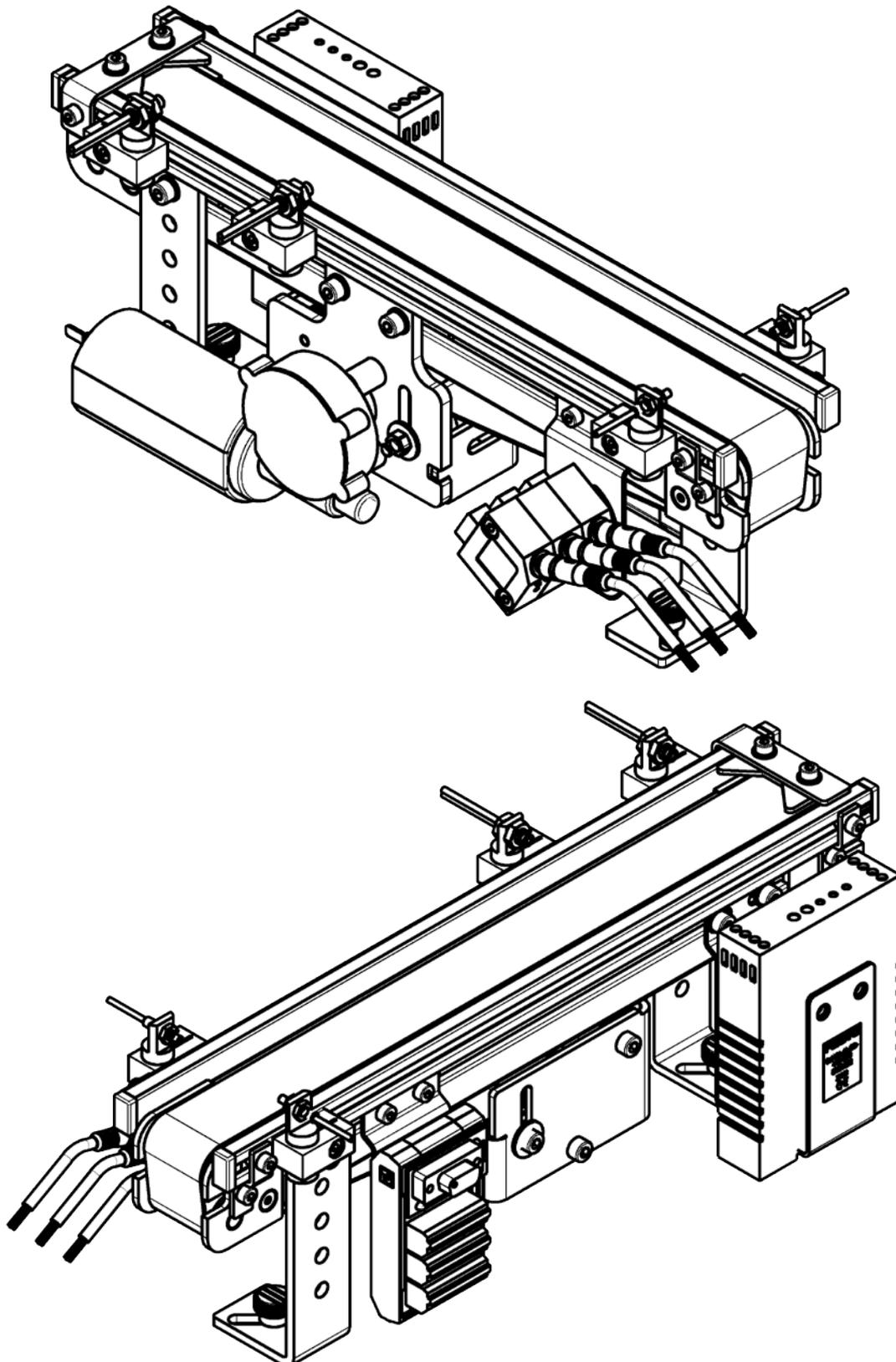
1. Le module convoyeur est mécaniquement assemblé sur la plaque profilée, correctement câblée et connectée et que son fonctionnement correct a été vérifié (sur base de la feuille d'évaluation avec Simubox).
2. Le système répond aux spécifications (conformément au document « Professional Practice »).

Le modules sera livrée aussitôt en Chine lorsque vous aurez terminé. Vous n'aurez plus l'opportunité de l'améliorer plus tard.

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Information mécanique – Vue de gauche et de droite du module convoyeur



Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Information de montage – Fixation des câbles, fils et fibres optiques

Tous les câbles, fils et fibres optiques doivent être fixés sur le module. Aucune fixation avec des supports à câbles sur la plaque profilée n'est autorisée.

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Feuille d'évaluation Devoir HW pour tous les candidats

Montage et contrôle du module convoyeur

Candidat :

Expert lors de réception (Nom, signature) :

Temps maximum : 60 minutes

Temps nécessaire :

Points maximums : 10

Contrôle de la fonction et du raccordement avec le SimuBox raccordé au terminal E/S			Evaluation	Points max.
Préparation : Raccordez le boîtier SimuBox au Terminal E/S (Sorties 0 – 7 : signal 1 ou 0) ; (Entrées 0 – 7 : signal 1 ou 0)				
Terminal E/S IN	Commentaire – Signal 1 signifie			
DI 0	Aucune pièce au début de convoyeur			0.8
DI 1	Pièce au milieu de convoyeur			0.8
DI 2	Pièce en fin de convoyeur			0.8
DI 3				
DI 4				
DI 5				
DI 6				
DI 7				
Terminal E/S OUT	Commentaire – Signal 1 active			
DO 0	Convoyeur, marche avant			0.8
DO 1	Convoyeur, marche arrière			0.8
DO 2				
DO 3				
DO 4				
DO 5				
DO 6				
DO 7				
Total SimuBox				4

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Description	Evaluation	Evaluation maximale
„Professional Practice“ 	La liste Professional Practice est contrôlée par pointage	
Thèmes de l'évaluation		
1. Propreté de la place de travail et de la station pendant le contrôle		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
2. Pose des tuyaux et câbles sur les profilés et sur la plaque profilée		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
3. Réalisation mécanique		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
4. Installation électrique et câblage des composants		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
5. Cas spéciaux annoncé par les experts et impression générale		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
Total Professional Practice		3

Description	Evaluation	Points max.
Evaluation du temps (seulement si le nombre de points maximum pour Simubox et au moins 2 points pour "Professional Practice" sont atteints)		
0.15 point par minute gagnée		3

Description	Evaluation	Points max.
Points pour SimuBox		4
Points pour Professional Practice		3
Points pour Evaluation du temps		3
Total des points		10