

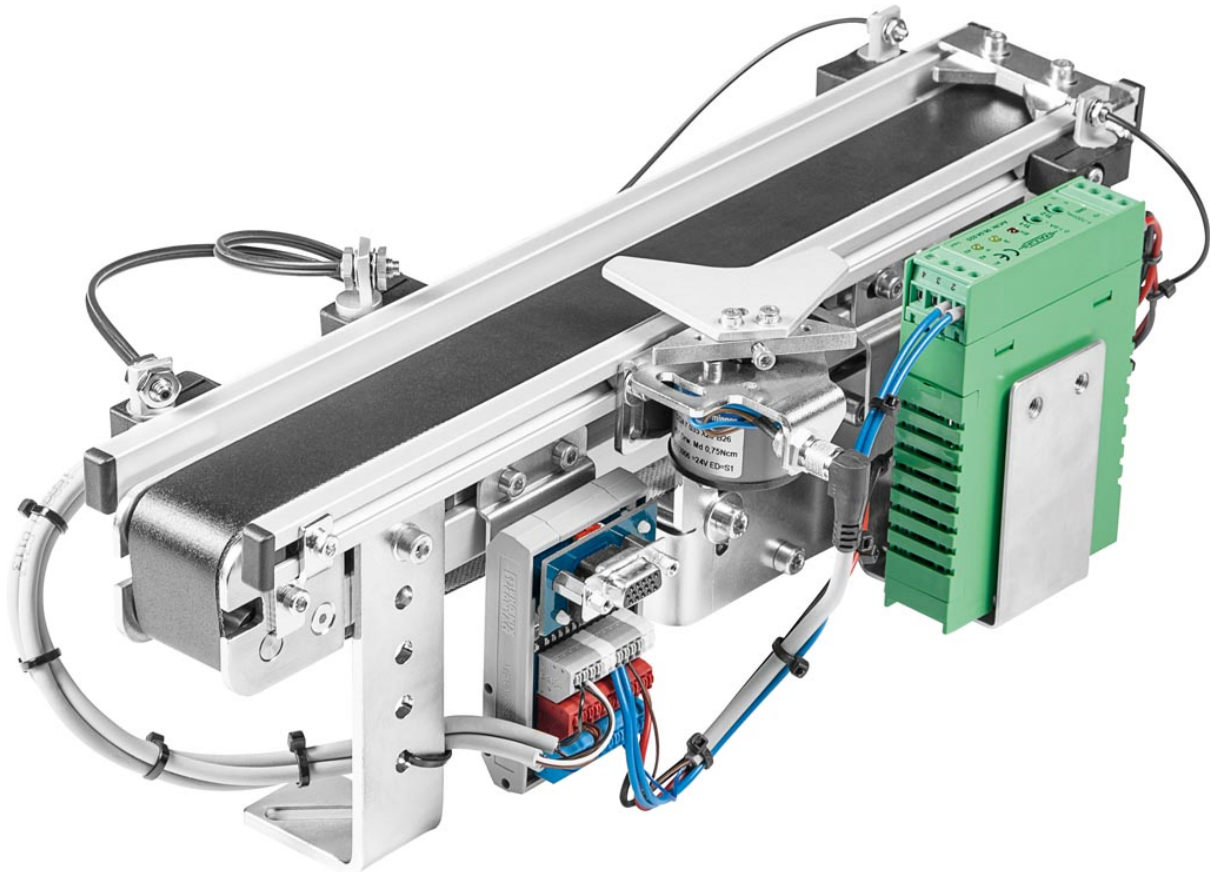
## **Devoir HW pour tous les candidats**

### **Montage et contrôle du module convoyeur**

Temps maximum : 60 minutes  
Points : 10

#### **Situation**

Vous êtes responsable pour le montage d'un module convoyeur. Le module convoyeur a été commandé par un client en Chine pour automatiser le déroulement d'une production.



#### **Tâche**

Monter et câbler le module convoyeur sur la plaque profilée selon la documentation technique.

Votre tâche est terminée lorsque :

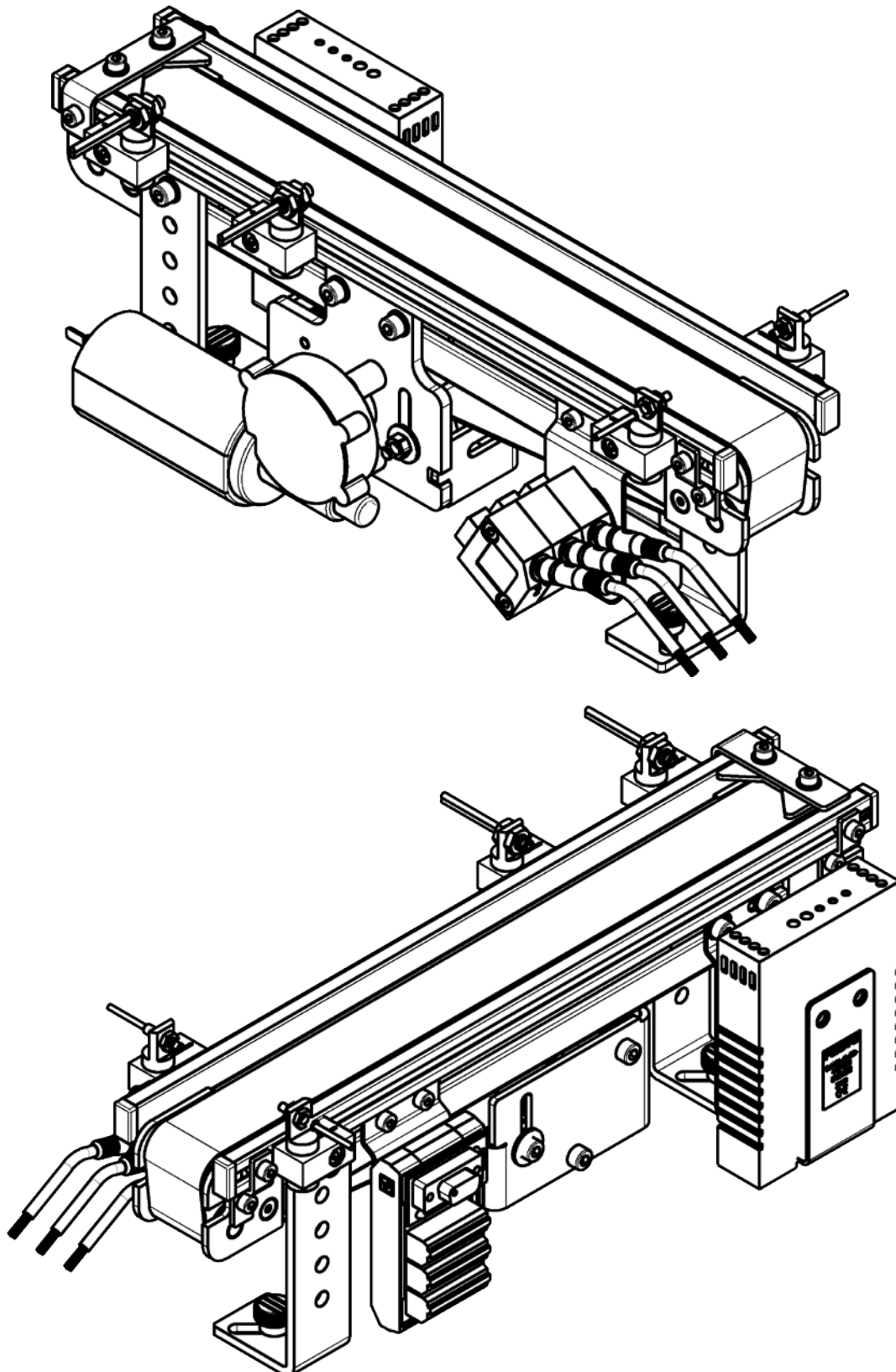
1. Le module convoyeur est mécaniquement assemblé sur la plaque profilée, correctement câblée et connectée et que son fonctionnement correct a été vérifié (sur base de la feuille d'évaluation avec Simubox).
2. Le système répond aux spécifications (conformément au document « Professional Practice »).

Le modules sera livrée aussitôt en Chine lorsque vous aurez terminé. Vous n'aurez plus l'opportunité de l'améliorer plus tard.

## Sélection 2 Automaticien/ne CFC

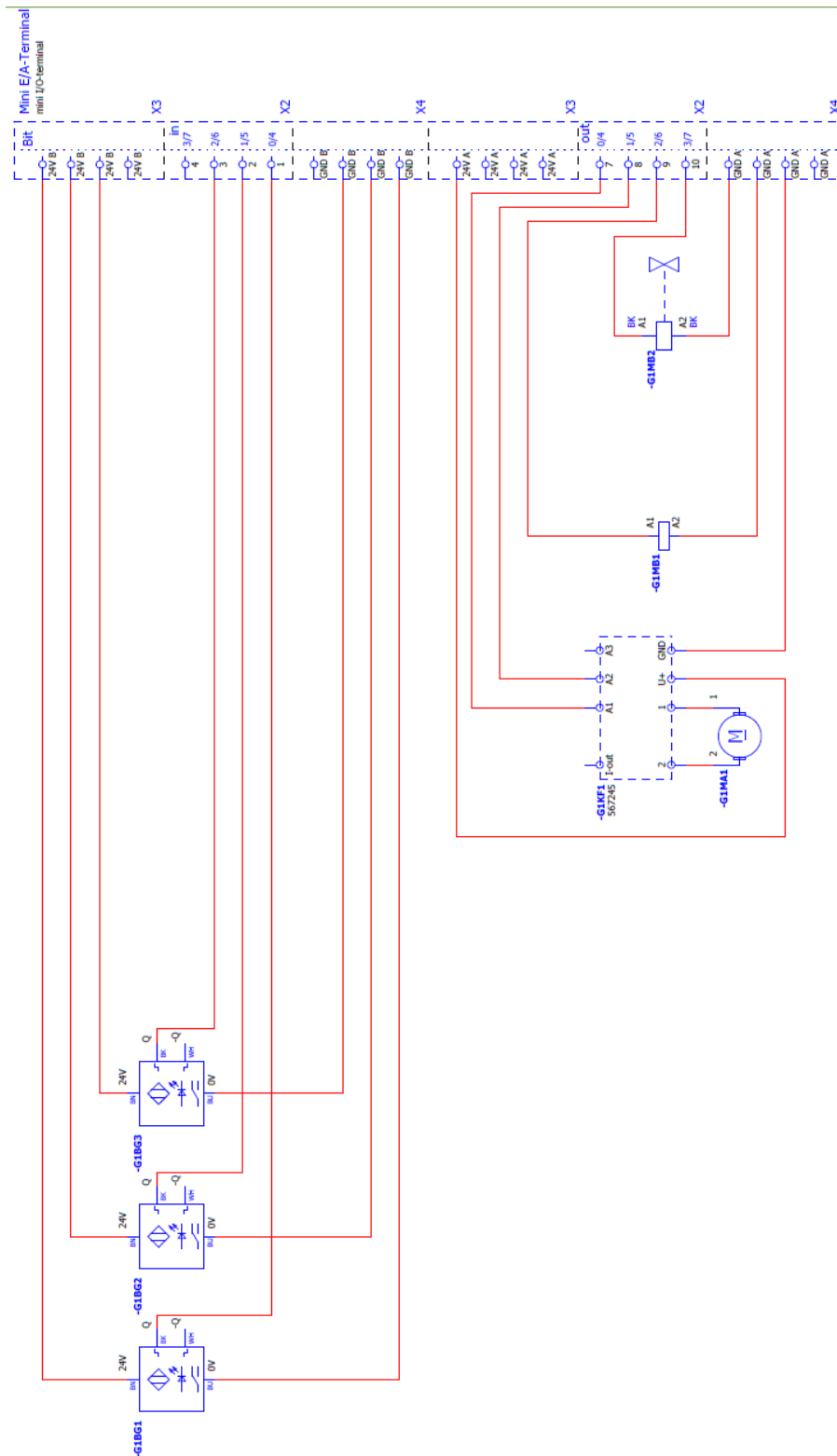


### Information mécanique – Vue de gauche et de droite du module convoyeur



## Sélection 2 Automaticien/ne CFC

### Information électrique – Schéma de raccordement



## **Sélection 2**

### **Automaticien/ne CFC**



#### **Information de montage – Fixation des câbles, fils et fibres optiques**

Tous les câbles, fils et fibres optiques doivent être fixés sur le module. Aucune fixation avec des supports à câbles sur la plaque profilée n'est autorisée.

## Sélection 2 Automaticien/ne CFC



### Feuille d'évaluation Devoir HW pour tous les candidats

#### Montage et contrôle du module convoyeur


Candidat : .....

Expert lors de réception (Nom, signature) : .....

Temps maximum : 60 minutes

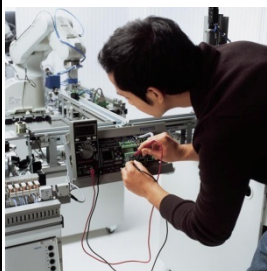
Temps nécessaire : .....

Points maximums : 20

Contrôle de la fonction et du raccordement avec le SimuBox raccordé au terminal E/S			Evaluation	Points max.
Préparation : Raccordez le boîtier SimuBox au Terminal E/S (Sorties 0 – 7 : signal 1 ou 0) ; (Entrées 0 – 7 : signal 1 ou 0)				
Terminal E/S IN	Commentaire – Signal 1 signifie			
DI 0	Aucune pièce au début de convoyeur			0.8
DI 1	Pièce au milieu de convoyeur			0.8
DI 2	Pièce en fin de convoyeur			0.8
DI 3				
DI 4				
DI 5				
DI 6				
DI 7				
Terminal E/S OUT	Commentaire – Signal 1 active			
DO 0	Convoyeur, marche avant			0.8
DO 1	Convoyeur, marche arrière			0.8
DO 2				
DO 3				
DO 4				
DO 5				
DO 6				
DO 7				
<b>Total SimuBox</b>				<b>4</b>

## Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Description	Evaluation	Evaluation maximale
<b>„Professional Practice“</b> 	La liste Professional Practice est contrôlée par pointage	
Thèmes de l'évaluation		
1. Propreté de la place de travail et de la station pendant le contrôle		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
2. Pose des tuyaux et câbles sur les profilés et sur la plaque profilée		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
3. Réalisation mécanique		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
4. Installation électrique et câblage des composants		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
5. Cas spéciaux annoncé par les experts et impression générale		0.6
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
<b>Total Professional Practice</b>		<b>3</b>

Description	Evaluation	Points max.
<b>Evaluation du temps (seulement si le nombre de points maximum pour Simubox et au moins 2 points pour "Professional Practice" sont atteints)</b>		
0.15 point par minute gagnée		<b>3</b>

Description	Evaluation	Points max.
Points pour SimuBox		4
Points pour Professional Practice		3
Points pour Evaluation du temps		3
<b>Total des points</b>		<b>10</b>