

Vue d'ensemble des Compétences opérationnelles Polymécanicien/ne CFC (Draft)

↓ Domaines des Compétences
opérationnelles

Compétences opérationnelles →

a	Action et interaction dans un environnement de travail en réseau	a1 : Planifier, exécuter, surveiller et évaluer des projets dans un environnement industriel BK	a2 : Réfléchir sur ses propres actions dans le quotidien concernant les processus de développement, de production et de qualité et les développer BK	a3 : Réfléchir sur ses propres compétences pour l'activité industrielle et les développer BK	a4 : Former des client-e-s	BK = compétence de branche BFK = compétence du champ professionnel BFÜK = compétence interdisciplinaire		
b	Utilisation de technologies du monde du travail numérique	b1 : Saisir, traiter, visualiser et communiquer des informations dans un environnement industriel BK	b2 : Réduire les dangers liés à l'utilisation d'équipements de travail numériques BK	b3 : Reprendre les tendances technologiques dans le développement industriel, la production, le montage ou l'entretien BK				
c	Développement de produits	c1 : Développer des solutions pour des demandes de clients et les présenter	c2 : Développer des dispositifs ou outils mécaniques ou automatisés	c3 : Modéliser des produits industriels au moyen du design assisté par ordinateur (CAD) BFK	c4 : Élaborer des documents de production industrielle BFK			
d	Fabrication de produits	d1 : Mettre en place des postes de travail et des machines pour la fabrication de produits industriels	d2 : Fabriquer les produits industriels manuellement ou avec des machines manuelles BK	d3 : Fabriquer des produits industriels avec des machines-outils BFK méc. + BFÜK	d4 : Fabriquer des produits industriels avec des machines à commande numérique (CNC) BFK	d5 : Fabriquer des produits industriels avec un système de fabrication assisté par ordinateur (CAM)	d6 : Contrôler des produits industriels et documenter les résultats BFK	d7 : Fabriquer des circuits imprimés ou des groupes de construction associés BFÜK
d		d8 : Installer, enseigner ou programmer et surveiller des robots						

e	Montage et mise en service de produits	e1 : Mettre en place des postes de travail pour le montage et la mise en service de produits industriels	e2 : Monter des produits industriels BFK	e3 : Mettre en service des produits industriels BFK	e4 : Construire des commandes ou installations électriques selon les documents de production et les mettre en service BFÜK			
f	Entretien de produits et de moyens de production	f1 : Entretien des moyens de production et de travaux industriels BK	f2 : Maintenir des produits industriels en état BFK	f3 : Dépanner des dérangements sur des machines et installations industrielles	f4 : Exploiter et entretenir des systèmes industrialisés automatisés			
g	Application de technologies spécifiques à l'entreprise et au secteur de la branche	g1 : Assumer la responsabilité globale pour la fabrication de produits industriels	g2 : Assumer la responsabilité globale pour le montage ou la mise en service de produits industriels	g3 : Assumer la responsabilité globale pour l'entretien de produits industriels	g4 : Assumer la responsabilité globale pour le développement, la planification ou la gestion de projets	g5 : Assumer la responsabilité globale du contrôle et de la documentation de produits industriels		

	Compétences opérationnelles obligatoires
	Compétences opérationnelles à option obligatoires

Draft, Version