

Vue d'ensemble des Compétences opérationnelles Mécanicien/ne de production CFC (Draft)

↓ Domaines des Compétences
opérationnelles

Compétences opérationnelles →

a	Action et interaction dans un environnement de travail en réseau	a1 : Planifier, exécuter, surveiller et évaluer des projets dans un environnement industriel BK	a2 : Réfléchir sur ses propres actions dans le quotidien concernant les processus de développement, de production et de qualité et les développer BK	a3 : Réfléchir sur ses propres compétences pour l'activité industrielle et les développer BK				
b	Utilisation de technologies du monde du travail numérique	b1 : Saisir, traiter, visualiser et communiquer des informations dans un environnement industriel BK	b2 : Réduire les dangers liés à l'utilisation d'équipements de travail numériques BK	b3 : Reprendre les tendances technologiques dans le développement industriel, la production, le montage ou l'entretien BK				
c	Développement de produits	c1 : Modéliser des produits industriels au moyen du design assisté par ordinateur (CAD) BFK	c2 : Produire des documents de production industrielle relatifs à un poste de travail BFK	c3 : Reconnaître des modifications dans les documents techniques et suivre leur évolution				
d	Fabrication de produits	d1 : Mettre en place des postes de travail et des machines pour la fabrication de produits industriels	d2 : Fabriquer les produits industriels manuellement ou avec des machines manuelles BK	d3 : Fabriquer des produits industriels avec des machines-outils BFK méc. + BFÜK	d4 : Fabriquer des produits industriels avec des machines à commande numérique (CNC) BFK	d5 : Utiliser un logiciel de fabrication assisté par ordinateur (CAM) pour la fabrication et la documentation de produits industriels BFK	d6 : Contrôler des produits industriels et documenter les résultats BFK	d7 : Constaté des écarts des données d'un système de surveillance, les interpréter et si nécessaire commencer des corrections
e	Montage et mise en service de produits	e1 : Mettre en place des postes de travail pour le montage et la mise en service de produits industriels	e2 : Monter des produits industriels BFK	e3 : Mettre en service des produits industriels BFK				

f	Entretien de produits et de moyens de production	f1 : Entretien des produits industriels et des équipements de travail BK	f2 : Entretien des produits industriels BFK	f3 : Reconnaître des dérangements sur des machines industrielles et des installations et les signaler	f4 : Surveiller et entretenir des systèmes industriels automatisés			
g	Application de technologies spécifiques à l'entreprise	g1 : Assumer la responsabilité globale pour la fabrication de produits industriels	g2 : Assumer la responsabilité globale pour le montage et la mise en service de produits industriels	g3 : Assumer la responsabilité globale pour l'entretien de produits industriels	g4 : Assumer la responsabilité globale pour le contrôle et la documentation de produits industriels	g5 : Procéder à un traitement thermique ou de finition sur des produits industriels sous sa propre responsabilité globale		

	Compétences opérationnelles obligatoires
	Compétences opérationnelles à option obligatoires

Draft, Version technique