

Profil de qualification Mécanicienne de production CFC / Mécanicien de production CFC

45716

Ordonnance sur la formation professionnelle initiale de mécanicienne de production CFC / mécanicien de production CFC du 3 novembre 2008 (état au 31 mars 2010)

Contenu

I. Profil de la profession

II. Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

III. Niveau d'exigences

I. Profil de la profession

Les mécaniciens de production CFC fabriquent des pièces au moyen de différents procédés d'usinage, assemblent des appareils ou des machines. En collaboration avec d'autres professionnels, ils exécutent des mandats ou des projets, procèdent à des mises en service et effectuent des travaux d'entretien.

Les mécaniciens de production CFC se distinguent par une approche et une action économiques et écologiques. Ils exécutent les mandats qui leur ont été confiés de manière systématique et avec un maximum d'autonomie. Ils ont l'habitude de travailler en groupe et sont ouverts aux nouveautés. Ils respectent les principes de la sécurité au travail, de la protection de la santé et de la protection de l'environnement.

II. Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

Domaines de compétences opérationnelles		Compétences opérationnelles professionnelles					
		1	2	3	4	5	6
I	Compétences de base	b.1 Mesurer et contrôler des pièces	b.2 Usiner des pièces manuellement	b.3 Assembler des éléments de construction	b.4 Tourner des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels I	b.5 Fraiser des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels I	
		a.1 Usiner des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels	a.2 Usiner des pièces au moyen de procédés d'usinage CNC	a.3 Réaliser des constructions soudées	a.4 Usiner des pièces de décolletage au moyen de procédés d'usinage conventionnels	a.5 Usiner des pièces de décolletage au moyen de procédés d'usinage CNC	a.6 Assembler des sous-ensembles et des machines et procéder à la réception définitive
		a.7 Exécuter des travaux de contrôle, de maintenance et de montage	a.8 Affûter des outils de coupe au moyen de procédés d'usinage conventionnels	a.9 Affûter des outils de coupe au moyen de procédés d'usinage CNC	a.10 Traiter thermiquement les pièces usinées	a.11 Usiner des pièces au moyen du découpage au laser CNC	a.12 Usiner des pièces au moyen du découpage au jet d'eau CNC
		a.13 Usiner des pièces avec la technique de poinçonnage	a.14 Usiner des pièces avec la technique de formage	a.15 Usiner des pièces avec la technique d'assemblage	a.16 Revêtir des pièces avec la technique de dépôt sous vide		

III. Niveau d'exigences

Le niveau d'exigences de la profession de mécanicienne de production CFC / mécanicien de production CFC est détaillé dans le plan de formation y relatif et dans le catalogue des compétences-ressources sous forme de situations représentatives.

Approbation et entrée en vigueur

Le présent profil de qualification entre en vigueur le 1^{er} janvier 2013.

Zürich, 1^{er} juillet 2011

Weinfelden, 21 juillet 2011

Swissmem

Swissmechanic

Directeur
Peter Dietrich

Directeur
Robert Z. Welna

Le profil de qualification de mécanicienne de production CFC / mécanicien de production CFC du 4 août 2011 est approuvé par l'Office fédéral de la formation professionnelle et de la technologie.

Berne, le 4 août 2011

OFFICE FÉDÉRAL DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA TECHNOLOGIE

Le responsable du centre de prestations Formation professionnelle

Hugo Barmettler