

Profil de qualification Polymécanicienne CFC / Polymécanicien CFC

45705

Ordonnance sur la formation professionnelle initiale de polymécanicienne CFC / Polymécanicien CFC du 3 novembre 2008

Contenu

- I. Profil de la profession
- II. Vue d'ensemble des compétences opérationnelles
- III. Niveau d'exigences de la profession

I. Profil de la profession

Les polymécaniciens CFC fabriquent des pièces, des outils et des dispositifs servant à la production ou assemblent des appareils, des machines ou des installations. En collaboration avec d'autres professionnels, ils traitent des mandats et des projets, développent des solutions de construction et créent des documents techniques ou construisent des prototypes et effectuent des essais. Ils participent aux mises en service, aux travaux de planification et de surveillance relatifs aux processus de fabrication ou effectuent des travaux d'entretien.

Les polymécaniciens CFC se distinguent par une approche et une action économiques et écologiques. Ils exécutent les mandats et les projets qui leur ont été confiés de manière systématique et autonome. Ils ont l'habitude de travailler en groupe, ils sont flexibles et ouverts aux nouveautés. Ils respectent les principes de la sécurité au travail, de la protection de la santé et de la protection de l'environnement.

II. Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

Domaines de compétences opérationnelles		Compétences opérationnelles professionnelles						
		1	2	3	4	5	6	7
I	Compétences de base	b.1 Usiner des pièces manuellement	b.2 Usiner des pièces avec des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique	b.3 Assembler et mettre en service des sous-ensembles	b.4 Mesurer et contrôler des pièces			
II	Compétences approfondies	s.1 Planifier, exécuter et évaluer des projets	s.2 Planifier et contrôler des parties de projets	s.3 Elaborer des documents de fabrication pour des pièces et des sous-ensembles	s.4 Fabriquer des prototypes de pièces et de sous-ensembles	s.5 Fabriquer des outils et des moyens de production	s.6 Usiner des pièces avec des machines conventionnelles	s.7 Usiner des pièces avec des machines CNC
		s.8 Usiner des pièces de décolletage avec des machines conventionnelles	s.9 Usiner des pièces de décolletage avec des machines CNC	s.10 Surveiller la production de produits microtechniques	s.11 Contrôler des produits et entretenir des instruments de mesure	s.12 Assembler des sous-ensembles et des machines et procéder à la réception définitive	s.13 Exécuter des montages et des mises en service en externe	s.14 Assembler des systèmes automatisés et les mettre en service
		s.15 Programmer des commandes au moyen d'automates programmables	s.16 Exécuter des travaux d'entretien et des révisions	s.17 Eliminer des pannes	s.18 Entretenir des sous-ensembles d'aéronefs	s.19 Entretenir des aéronefs	s.20 Planifier, animer et évaluer des séquences de formation	

III. Niveau d'exigences de la profession

Le niveau d'exigences de la profession de polymécanicienne CFC / polymécanicien CFC est détaillé dans le plan de formation y relatif et dans le catalogue des compétences-ressources sous forme de situations représentatives.

Approbation et entrée en vigueur

Le présent profil de qualification entre en vigueur le 1^{er} janvier 2013.

Zürich, 1^{er} juillet 2011

Weinfelden, 21 juillet 2011

Swissmem

Swissmechanic

Directeur
Peter Dietrich

Directeur
Robert Z. Welna

Le profil de qualification de polymécanicienne CFC / polymécanicien CFC du 4 août 2011 est approuvé par l'Office fédéral de la formation professionnelle et de la technologie.

Berne, le 4 août 2011

OFFICE FÉDÉRAL DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE ET DE LA TECHNOLOGIE

Le responsable du centre de prestations Formation professionnelle

Hugo Barmettler