

# Ausführungsbestimmungen zum Qualifikationsbereich «Teilprüfung» (PMTP)

**Polymechanikerin EFZ / Polymechaniker EFZ**  
**Polymécanicienne CFC / Polymécanicien CFC**  
**Polimeccanica AFC / Polimeccanico AFC**  
**Mechanical Engineer, Federal Diploma of Vocational Education and Training (VET)**

Version 2.0 vom 01. Januar 2016, Berufsnummer 45705 (Stand am 15. März 2017)

## Inhaltsverzeichnis

<b>1.</b>	<b>Vorgaben aus der «Verordnung über die berufliche Grundbildung».....</b>	<b>2</b>
<b>2.</b>	<b>Vorgaben aus dem «Bildungsplan zur Verordnung über die berufliche Grundbildung» ....</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Umsetzung der Vorgaben aus Bildungsverordnung und Bildungsplan.....</b>	<b>5</b>
3.1	Organisation des Qualifikationsverfahrens.....	5
3.2	Übersicht «Qualifikationsbereich Teilprüfung» .....	5
3.3	Inhalt der Positionen.....	5
3.4	Gliederung der Positionen .....	5
3.5	Hilfsmittel .....	5
3.6	Bewertung.....	6
3.7	Notengebung .....	6
3.8	Freigegebene Dokumente .....	6
<b>4.</b>	<b>Beispiel Beurteilung und Notengebung .....</b>	<b>7</b>
<b>5.</b>	<b>Inkrafttreten .....</b>	<b>10</b>

## Bezugsquelle:

Swissmechanic Schweiz  
Felsenstrasse 6  
8570 Weinfelden

Telefon +41 71 626 28 00  
Telefax +41 71 626 28 09

[info@swissmechanic.ch](mailto:info@swissmechanic.ch)  
[www.swissmechanic.ch](http://www.swissmechanic.ch)

© by Swissmechanic Schweiz, 8570 Weinfelden

## **1. Vorgaben aus der «Verordnung über die berufliche Grundbildung»**

**Auszug aus der «Verordnung über die berufliche Grundbildung»:**

### **Abschnitt: Qualifikationsverfahren**

#### **Art. 17 Gegenstand, Umfang und Durchführung des Qualifikationsverfahrens**

<sup>1</sup> Im Qualifikationsverfahren ist nachzuweisen, dass die Handlungskompetenzen und Ressourcen nach den Artikeln 4 –5 erworben worden sind.

<sup>2</sup> Die Teilprüfung findet in der Regel Ende des 4. Semesters statt. Dieser Qualifikationsbereich wird wie folgt geprüft:

- a. Die Teilprüfung umfasst alle Handlungskompetenzen der Basisausbildung. Sie dauert 8 - 12 Stunden. Die Lerndokumentation, die Unterlagen der überbetrieblichen Kurse und die Fachliteratur dürfen als Hilfsmittel verwendet werden.

#### **Art. 18 Bestehen, Notenberechnung, Notengewichtung**

<sup>1</sup> Das Qualifikationsverfahren ist bestanden, wenn:

- a. die Teilprüfung mit der Note 4.0 oder höher bewertet wird; und
- b. der Qualifikationsbereich «praktische Arbeit» mit der Note 4.0 oder höher bewertet wird; und
- c. das Mittel der Note des Qualifikationsbereichs «Berufskennntnisse» und der Erfahrungsnote mindestens 4.0 beträgt; und
- d. die Gesamtnote 4.0 oder höher erreicht wird.

<sup>2</sup> Die Gesamtnote ist das auf eine Dezimalstelle gerundete Mittel aus der Note der Teilprüfung, den Noten der einzelnen Qualifikationsbereiche der Abschlussprüfung sowie der Erfahrungsnote.

Dabei gilt folgende Gewichtung:

- a. Teilprüfung: 25 %;
- b. praktische Arbeit: 25 %;
- c. Berufskennntnisse: 15 %;
- d. Allgemeinbildung: 20 %;
- e. Erfahrungsnote: 15 %.

<sup>3</sup> Die Erfahrungsnote ist das auf eine ganze oder halbe Note gerundete Mittel aller Semesterzeugnisnoten des ersten bis und mit des achten Semesters des berufskundlichen Unterrichts.

#### **Art. 19 Wiederholungen**

<sup>1</sup> Die Wiederholung des Qualifikationsverfahrens richtet sich nach Artikel 33 BBV. Muss ein Qualifikationsbereich wiederholt werden, so ist er in seiner Gesamtheit zu wiederholen.

<sup>2</sup> Wird das Qualifikationsverfahren ohne erneuten Besuch der Berufsfachschule wiederholt, so wird die bisherige Erfahrungsnote beibehalten. Wird der berufskundliche Unterricht während mindestens 2 Semestern wiederholt, so zählen für die Berechnung der Erfahrungsnote nur die neuen Noten.

#### **Art. 20 Spezialfall**

<sup>1</sup> Hat eine lernende Person die Vorbildung ausserhalb der geregelten beruflichen Grundbildung erworben und das Qualifikationsverfahren nach dieser Verordnung absolviert, so entfällt die Erfahrungsnote.

<sup>2</sup> Für die Berechnung der Gesamtnote werden die einzelnen Noten wie folgt gewichtet:

- a. Teilprüfung: 25 %;
- b. praktische Arbeit: 25 %;
- c. Berufskennntnisse: 30 %;
- d. Allgemeinbildung: 20 %;

## 2. Vorgaben aus dem «Bildungsplan zur Verordnung über die berufliche Grundbildung»

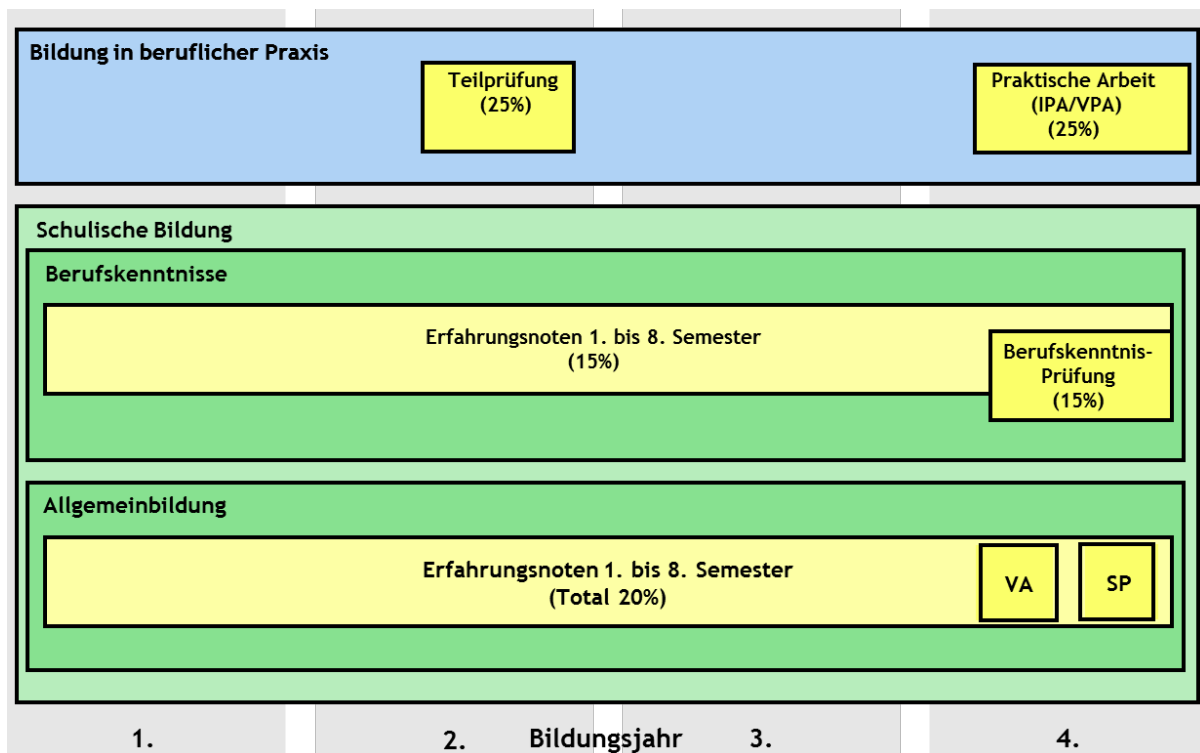
Auszug aus dem «Bildungsplan zur Verordnung über die berufliche Grundbildung»:

### Qualifikationsverfahren (Kapitel 3)

Im Qualifikationsverfahren weisen die Lernenden nach, dass sie über die im Kompetenzen-Ressourcen-Katalog beschriebenen Handlungskompetenzen und Ressourcen verfügen.

In allen Qualifikationsbereichen werden die fachlichen, methodischen und sozialen Ressourcen sowie die Ressourcen der Arbeitssicherheit und des Gesundheits- und Umweltschutzes/Ressourceneffizienz geprüft.

### Übersicht (Kapitel 3.1)



IPA Individuelle praktische Arbeit  
VPA Vorgegebene praktische Arbeit

VA Vertiefungsarbeit  
SP Schlussprüfung

Abb. Qualifikationsverfahren Polymechaniker/in

## Ausführungsbestimmungen QV Teilprüfung Polymechanikerin EFZ / Polymechaniker EFZ

### Qualifikationsbereich Teilprüfung (Kapitel 3.1.1)

Die Teilprüfung wird nach abgeschlossener Basisausbildung in der Regel Ende des vierten Semesters durchgeführt und dauert 12 Stunden. Mit der Teilprüfung werden die Handlungskompetenzen der Basisausbildung überprüft:

Position	Inhalt	Positionsnote	Note Teilprüfung
Manuelle Fertigungstechnik	Werkstücke nach Zeichnung mit manuellen Fertigungstechniken herstellen und prüfen.	Ganze oder halbe Note; zählt einfach	Mittelwert der Positionsnoten, auf eine Dezimalstelle gerundet
Maschinelle Fertigungstechnik Drehen	Werkstücke nach Zeichnung mit maschinellen Fertigungstechniken herstellen und prüfen, konventionell oder CNC	Ganze oder halbe Note; zählt einfach	
Maschinelle Fertigungstechnik Fräsen	Werkstücke nach Zeichnung mit maschinellen Fertigungstechniken herstellen und prüfen, konventionell oder CNC	Ganze oder halbe Note; zählt einfach	
Montagetechnik	Baugruppen nach Zeichnung montieren, prüfen und in Betrieb nehmen	Ganze oder halbe Note; zählt einfach	

Die Kenntnisse zu «Mess- und Prüftechnik» werden im Rahmen der oben aufgeführten Positionen geprüft.

### Gesamtnote (Kapitel 3.2)

Die Gesamtnote ist das auf eine Dezimalstelle gerundete Mittel aus der Note der Teilprüfung, den Noten der einzelnen Qualifikationsbereiche der Abschlussprüfung sowie der Erfahrungsnote.

Für die Berechnung der Gesamtnote ist das Notenformular des Schweizerischen Dienstleistungszentrums Berufsbildung, Berufs-, Studien- und Laufbahnberatung (SDBB) massgeblich.

### Bestehensregeln (Kapitel 3.3)

Das Qualifikationsverfahren ist bestanden, wenn:

- die Teilprüfung mit der Note 4.0 oder höher bewertet wird; und
- der Qualifikationsbereich «praktische Arbeit» mit der Note 4.0 oder höher bewertet wird; und
- das Mittel der Note des Qualifikationsbereichs «Berufskennnisse» und der Erfahrungsnote mindestens 4.0 beträgt; und
- die Gesamtnote 4.0 oder höher erreicht wird.

Wer das Qualifikationsverfahren erfolgreich durchlaufen hat, erhält das eidgenössische Fähigkeitszeugnis (EFZ) und ist berechtigt, die gesetzlich geschützte Berufsbezeichnung «Polymechanikerin EFZ» / «Polymechaniker EFZ» zu führen.

### Notenausweis (Kapitel 3.4)

Im Notenausweis werden die Gesamtnote, die Note der Teilprüfung, die Noten jedes Qualifikationsbereichs der Abschlussprüfung, die Erfahrungsnote und das Profil der schulischen Bildung aufgeführt.

### 3. Umsetzung der Vorgaben aus Bildungsverordnung und Bildungsplan

#### 3.1 Organisation des Qualifikationsverfahrens

##### Information und Anmeldung

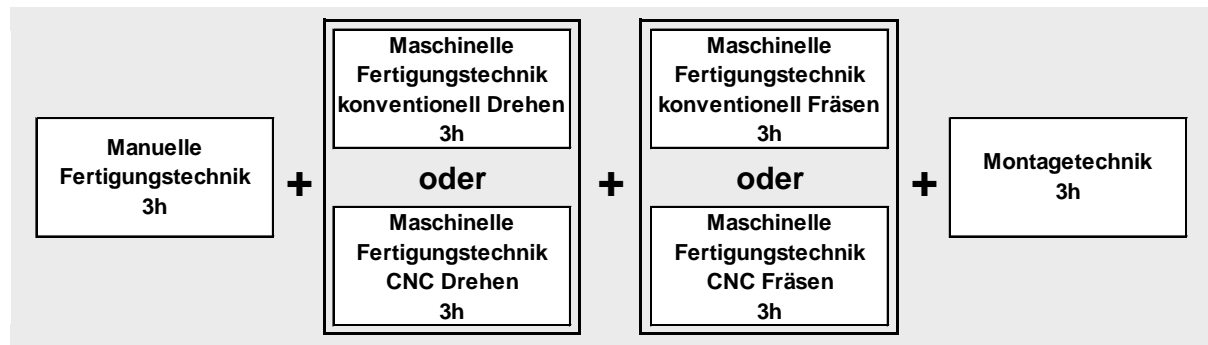
Die Prüfungsbehörde informiert die Lernenden rechtzeitig über den «Qualifikationsbereich Teilprüfung» und den festgelegten Termin des Qualifikationsverfahrens. Sie informiert auch über die freigegebenen Dokumente.

##### Verantwortlichkeiten

Die kantonale Behörde regelt den Zeitpunkt Ablauf und Ort des Qualifikationsverfahrens. Die Behörde regelt auch die Bekanntgabe der Note sowie die Aufbewahrung der Dokumente.

Grundsätzlich sollen die Teilprüfungen in der ganzen Schweiz vor den Sommerferien durchgeführt werden. Die Chefexperten werden jeweils an der Chefexperten-Sitzung über den Inhalt der Teilprüfung informiert.

#### 3.2 Übersicht «Qualifikationsbereich Teilprüfung»



#### 3.3 Inhalt der Positionen

Basis für die Aufgabenstellung in allen Positionen sind die Handlungskompetenzen der Basisausbildung gemäss Kompetenzen-Ressourcen-Katalog.

Die Kenntnisse zu «Mess- und Prüftechnik» werden im Rahmen der aufgeführten Positionen soweit notwendig geprüft.

Die Kenntnisse der Ressourcen aus der Berufsfachschule der Unterrichtsbereiche «Werkstoff- und Fertigungstechnik, Zeichnungs- und Maschinentechnik, Elektro- und Steuerungstechnik» werden, soweit notwendig im Rahmen der aufgeführten Positionen geprüft.

#### 3.4 Gliederung der Positionen

Jede Position besteht aus einem Aufgaben- und einem Bewertungsdokument. Die Positionen sind vorgegeben und können **nicht** kombiniert werden.

#### 3.5 Hilfsmittel

Die Lerndokumentation, die Unterlagen der überbetrieblichen Kurse und die Fachliteratur dürfen als Hilfsmittel verwendet werden. Über zusätzlich verwendbare Hilfsmittel entscheidet der Kanton. Fachliteratur kann in gedruckter oder elektronischer Form vorliegen.

Zur Verwendung von elektronischen Hilfsmitteln besteht eine Empfehlung der Trägerverbände auch zur Verantwortlichkeit des Prüfungskandidaten. Die Zulassung elektronischer Hilfsmittel liegt in der Verantwortung des Kantons.

### 3.6 Bewertung

Die Beurteilung und Bewertung der Positionen erfolgt mit Hilfe von Bewertungsblättern. Das Bewertungsprinzip ist für alle Positionen gleich, die Bewertungskriterien sind aufgabenabhängig.

#### 3.6.1 Berufsübergreifende Fähigkeiten

Die berufsübergreifenden Fähigkeiten (methodische und soziale Kompetenzen, Kompetenzen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes und des Umweltschutzes/der Ressourceneffizienz) werden gemäss Kompetenzen-Ressourcen-Katalog bewertet:

- Wirtschaftliches Denken und Handeln
- Systematisches Arbeiten
- Kommunikation und Präsentation
- Umgangsformen
- Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz sowie Umweltschutz/Ressourceneffizienz

#### Positive und negative Aspekte

Damit die Bewertungskriterien an den verschiedenen Durchführungsorten identisch beurteilt werden, wird eine Liste mit möglichen positiven und negativen Aspekten zur Verfügung gestellt.

Sind weder positive noch negative Aspekte erkennbar, werden die vorgegebenen Punkte übernommen.

#### 3.6.2 Resultat und Effizienz

Mit dem Resultat und der Effizienz werden die Quantität und die Qualität der praktisch ausgeführten Arbeiten bewertet.

Für die schätzbaren Resultate wird den Experten eine Liste mit Kriterien für den Punkteabzug zur Verfügung gestellt.

Es wird unterschieden zwischen:

- Messbaren Resultate
- Prüfbaren Resultate
- Schätzbaren Resultate

### 3.7 Notengebung

Gemäss Bildungsplan 3.1.1 erfolgt die **Bewertung nach Positionen**. Es werden nur **ganze oder halbe Noten** erteilt.

Die **Note der Teilprüfung** ist der Mittelwert der Positionsnoten, auf eine Dezimalstelle gerundet.

### 3.8 Freigegebene Dokumente

Freigegebene Prüfungen können bei Swissmechanic Schweiz bezogen werden.

#### 4. Beispiel Beurteilung und Notengebung

<h2 style="margin: 0;">Polymechaniker/in EFZ</h2> <h3 style="margin: 0;">Bewertung</h3> <p style="margin: 10px 0 0 0;">Qualifikationsbereich Teilprüfung</p> <p style="margin: 0 0 0 0;"><b>Position</b></p> <p style="margin: 0 0 0 0;">Handlungskompetenz</p> <p style="margin: 20px 0 0 0;">Ausgabe 1. Januar 2016</p> <p style="margin: 10px 0 0 0;"><b>Notenberechnung nach Punkten:</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Notenskala BüF</b> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Notenskala Resultat und Effizienz</b> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;"> <div style="text-align: center;">                 Vorgegebene Punkte bei Note 6.0: <input style="width: 40px; text-align: center;" type="text" value="71"/> </div> <div style="text-align: center;"> <input style="width: 40px; text-align: center;" type="text"/> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;"> <div style="text-align: center;">                 Erreichte Punkte: <input style="width: 40px;" type="text"/> </div> <div style="text-align: center;"> <input style="width: 40px;" type="text"/> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;"> <table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr><th colspan="3">Erreichte Punkte</th><th>Note</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>68</td><td>bis</td><td>71</td><td>6</td></tr> <tr><td>61</td><td>bis</td><td>67</td><td>5.5</td></tr> <tr><td>54</td><td>bis</td><td>60</td><td>5</td></tr> <tr><td>47</td><td>bis</td><td>53</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>bis</td><td>46</td><td>4</td></tr> <tr><td>32</td><td>bis</td><td>39</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>25</td><td>bis</td><td>31</td><td>3</td></tr> <tr><td>18</td><td>bis</td><td>24</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>11</td><td>bis</td><td>17</td><td>2</td></tr> <tr><td>4</td><td>bis</td><td>10</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>0</td><td>bis</td><td>3</td><td>1</td></tr> </tbody> </table> <table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr><th colspan="3">Erreichte Punkte</th><th>Note</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>105</td><td>bis</td><td>110</td><td>6</td></tr> <tr><td>94</td><td>bis</td><td>104</td><td>5.5</td></tr> <tr><td>83</td><td>bis</td><td>93</td><td>5</td></tr> <tr><td>72</td><td>bis</td><td>82</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>61</td><td>bis</td><td>71</td><td>4</td></tr> <tr><td>50</td><td>bis</td><td>60</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>39</td><td>bis</td><td>49</td><td>3</td></tr> <tr><td>28</td><td>bis</td><td>38</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>17</td><td>bis</td><td>27</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>bis</td><td>16</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>0</td><td>bis</td><td>5</td><td>1</td></tr> </tbody> </table> </div>	Erreichte Punkte			Note	68	bis	71	6	61	bis	67	5.5	54	bis	60	5	47	bis	53	4.5	40	bis	46	4	32	bis	39	3.5	25	bis	31	3	18	bis	24	2.5	11	bis	17	2	4	bis	10	1.5	0	bis	3	1	Erreichte Punkte			Note	105	bis	110	6	94	bis	104	5.5	83	bis	93	5	72	bis	82	4.5	61	bis	71	4	50	bis	60	3.5	39	bis	49	3	28	bis	38	2.5	17	bis	27	2	6	bis	16	1.5	0	bis	5	1
Erreichte Punkte			Note																																																																																													
68	bis	71	6																																																																																													
61	bis	67	5.5																																																																																													
54	bis	60	5																																																																																													
47	bis	53	4.5																																																																																													
40	bis	46	4																																																																																													
32	bis	39	3.5																																																																																													
25	bis	31	3																																																																																													
18	bis	24	2.5																																																																																													
11	bis	17	2																																																																																													
4	bis	10	1.5																																																																																													
0	bis	3	1																																																																																													
Erreichte Punkte			Note																																																																																													
105	bis	110	6																																																																																													
94	bis	104	5.5																																																																																													
83	bis	93	5																																																																																													
72	bis	82	4.5																																																																																													
61	bis	71	4																																																																																													
50	bis	60	3.5																																																																																													
39	bis	49	3																																																																																													
28	bis	38	2.5																																																																																													
17	bis	27	2																																																																																													
6	bis	16	1.5																																																																																													
0	bis	5	1																																																																																													

Summe Gewichtungsfaktoren   $\longrightarrow$

Summe Noten gewichtet  :  =

↓

**Note (auf ½-Note gerundet)**

Der Fachvorgesetzte Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

Bewertung der berufsübergreifenden Fähigkeiten

Keine Beanstandung		Positive Aspekte	
Negative Aspekte			
Bewertungskriterien			Bemerkung / Begründung
<b>1.1 Wirtschaftliches Denken und Handeln</b>			
<b>Arbeitsabläufe</b>			
Erstellt zweckmässiger Arbeitsplan	6		
Führt den Auftrag gemäss Arbeitsplan aus	6		
<b>1.2 Systematisches Arbeiten</b>			
<b>Aufträge und Projekte systematisch bearbeiten</b>			
Führt den Auftrag selbständig aus	3		
Bestimmt Schnittdaten richtig	4		
Bereitet Werkzeuge und Maschine fachlich richtig vor	6		
Setzt Werkzeuge fachgerecht ein	3		
Bedient Maschine fachgerecht	3		
Wendet Mess- und Prüfmittel fachgerecht an	4		
Hat arbeitsfördernde Ordnung am Arbeitsplatz	3		
<b>1.3 Kommunikation und Präsentation</b>			
<b>Kommunikationstechnik</b>			
Kommuniziert offen und verständlich	3		
<b>1.4 Umgangsformen</b>			
<b>Umgangsformen</b>			
Benimmt sich anständig	4		
<b>1.5 Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz</b>			
<b>Sicherheitsvorrichtungen und Schutzausrüstungen</b>			
Setzt vorhandene Schutzeinrichtungen fachgerecht ein	3		
Situationsgerechtes Sicherheitsverhalten treffen und einhalten	6		
Setzt persönliche Schutzausrüstung fachgerecht ein	3		
<p><b>Vorgegebene Punkte bei Note 5.0</b> <input style="width: 40px; text-align: center;" type="text" value="57"/> (mit 57 Punkten wird die Note 5.0 erreicht)</p> <p>Minuspunkte <input style="width: 40px;" type="text"/> Pluspunkte <input style="width: 40px;" type="text"/></p> <p><b>Erreichte Punkte</b> <input style="width: 40px;" type="text"/></p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Die Vorgabe von Punkten bei positiven und negativen Aspekten ist in den Prüfungsmodulen vorgegeben.</li> <li>● Positive und negative Aspekte sind immer zu begründen.</li> </ul>			
<b>Bemerkungen</b>			



# Ausführungsbestimmungen QV Teilprüfung Polymechanikerin EFZ / Polymechaniker EFZ

## Bewertung Resultat und Effizienz

Nr.	Vorgabe für Punkteabzug					Punkteabzug	Bemerkungen
	Pos.	Anz.	Bezug	Soll	Abmasse		
<b>2.1 Messbare Resultate</b>							
	Alle Positionen nach Zeichnung montiert, inkl. Funktion	1 - 8				8	
1	Parallelität zu A	1 u. 2	1	A		0,05	5
2	Rechtwinkligkeit zu A	1 u. 2	1	A		0,05	5
	Mass	1 u. 2	1		5	+/-0,2	2
	Mass	1 u. 2	1		44	+/-0,2	2
	Mass	1 u. 2	1		10,5	+/-0,2	2
	Mass	1 u. 2	1		2	+/-0,1	2
	Lochabstand	2	2	Ø6,6	6	+/-0,1	0,5/F
3	Lochabstand	2	2	Ø5H7	18	+/-0,2	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø11	26	+/-0,2	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø5H7	34	+/-0,3	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø5H7	5	+/-0,1	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø6,6	10	+/-0,2	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø11	10	+/-0,2	0,5/F
	Lochabstand	2	2	Ø5H7	15	+/-0,2	0,5/F
	Bohrung	2	2	Ø6,6	6,6	+/-0,2	0,5/F
	Bohrung	2	2	Ø11,0	11,0	+/-0,2	0,5/F
	Stufenbohrung (Tiefe)	2	2	Ø6,6/11	6,4	+/-0,2	1/F
	Lochabstand	3	1	Ø5H7	7,5	+/-0,2	0,5
	Lochabstand	3	1	M6	39,5	+/-0,3	0,5
	Lochabstand (symmetrisch)	3	1	Ø5H7	7,5	+/-0,2	1
4	Dicke	3	1		15	-0,15 / -0,25	3
	Lochabstand	4	1	Ø11	6,9	+/-0,2	0,5
	Lochabstand	4	1	Ø11	49,1	+/-0,3	0,5
	Lochabstand (symmetrisch)	4	2	Ø11	7,5	+/-0,2	0,5/F
	Bohrung	4	2	Ø11,0	11,0	+/-0,2	0,5/F
	Stufenbohrung (Tiefe)	4	2	Ø6,6/11	6,4	+/-0,2	1/F
<b>2.2 Prüfbare Resultate</b>							
	Bohrungen	1 - 3	10		5H7	+ 0,012 / 0	1/F
	Gewinde	1 u. 3	5		M6		1/F
	Fase	3	1		7x45°	+/-1	4/T
	Oberflächengüte	1 - 3	10	Ø5H7	Ra 1,6		5/T
	Oberflächengüte gerunde Flächen	3			Ra 3,2		4/T
<b>2.3 Schätzbare Resultate</b>							
	Werkstückkanten gebrochen 0,2 - 0,4	1 - 4					4/T
	Sauberkeit	1 - 4					4/T
	Zeichnungskonform hergestellt	1 - 4					5
	Nummer Kandidat/in	1 - 4	5				1/F
	Arbeitsplan vorhanden und richtige Fachausdrücke verwendet						8/T
	Arbeitsplan leserlich, Datum und Visum vorhanden						2
	Prüfprotokoll nach IST-Zustand vollständig eingetragen						4/T
	Prüfprotokoll leserlich, Datum und Visum vorhanden						2
Vorgegebene Punkte <input type="text" value="110"/>							
minus Summe Punkteabzug <input type="text"/>							
Halbe Punkte sind anzurunden!						Erreichte Punkte <input type="text"/>	

## **5. Inkrafttreten**

Die vorliegenden Ausführungsbestimmungen zum Qualifikationsbereich «Teilprüfung» für den Beruf Polymechaniker/in EFZ treten am 01.01.2016 in Kraft und gelten bis zum Widerruf.

Weinfelden, 15.03.2017

Roland Stoll  
Vizedirektor Swissmechanic



.....

Arthur W. Glättli  
Leiter Swissmem-Berufsbildung



.....

Die Schweizerische Kommission für Berufsentwicklung und Qualität hat anlässlich ihrer Sitzung vom 15.03.2017 zu den vorliegenden Ausführungsbestimmungen zum Qualifikationsbereich «Teilprüfung» für den Beruf Polymechaniker/in EFZ Stellung bezogen.