

Disposizioni esecutive relative al campo di qualificazione «Esame parziale» (AMTP i)

**Automatikmonteurin EFZ / Automatikmonteur EFZ
Monteuse-automaticienne CFC / Monteur-automaticien CFC
Montatrice in automaticienne AFC / Montatore in automazione AFC
Automation Technician, Federal Diploma of Vocational Education and Training (VET)**

Versione 2.0 del 1 gennaio 2016, n. professione 46426 (Stato al 15 marzo 2017)

Indice

1. Direttive dall' «Ordinanza sulla formazione professionale di base»	2
2. Direttive del «Piano di formazione concernente la formazione professionale di base»	3
3. Realizzazione delle direttive dall'ordinanza sulla formazione è del piano di formazione	5
3.1 Organizzazione della procedura di qualificazione	5
3.2 Visione d'insieme «Campo di qualificazione Esame parziale»	5
3.3 Contenuto delle posizioni	5
3.4 Struttura delle posizioni	5
3.5 Mezzi ausiliari	5
3.6 Valutazione	6
3.7 Assegnazione delle note	6
3.8 Documenti liberati	6
4. Esempio di valutazione è di assegnazione delle note	7
5. Entrata in vigore.....	11

Ottenibile presso:

Swissmechanic Svizzera
Felsenstrasse 6
8570 Weinfelden

Telefono +41 71 626 28 00
Telefax +41 71 626 28 09

info@swissmechanic.ch
www.swissmechanic.ch

© by Swissmechanic Svizzera, 8570 Weinfelden

1. Direttive dall' «Ordinanza sulla formazione professionale di base»

Estratto dall' «Ordinanza sulla formazione professionale di base»:

Sezione: Procedura di qualificazione

Art. 17 Oggetto, durata e svolgimento

¹ Nella procedura di qualificazione si deve dimostrare di aver acquisito le competenze operative e le risorse di cui agli articoli 4 - 5.

² L'esame parziale ha luogo di norma alla fine del quarto semestre. Tale campo di qualificazione è esaminato nel modo seguente:

- a. l'esame parziale verte su alcune competenze operative della formazione tecnica di base. Esso ha una durata da sei a otto ore. È ammessa come ausilio la consultazione della documentazione dell'apprendimento, del materiale relativo ai corsi interaziendali e della letteratura specializzata.

Art. 18 Superamento, calcolo e ponderazione delle note

¹ La procedura di qualificazione è superata se:

- a. la nota dell'esame parziale raggiunge o supera il 4; è
- b. la nota del campo di qualificazione «lavoro pratico» raggiunge o supera il 4; è
- c. la nota complessiva raggiunge o supera il 4.

² La nota complessiva è data dalla media, arrotondata a un decimale, della nota dell'esame parziale, delle note dei singoli campi di qualificazione dell'esame finale e della nota relativa all'insegnamento professionale. Vale la seguente ponderazione:

- | | | |
|----|---|-------|
| a. | esame parziale: | 25 %; |
| b. | lavoro pratico: | 25 %; |
| c. | conoscenze professionali: | 15 %; |
| d. | cultura generale: | 20 %; |
| e. | nota relativa all'insegnamento professionale: | 15 %. |

³ La nota relativa all'insegnamento professionale è la media, espressa con punti interi o mezzi punti, delle sei note semestrali relative all'insegnamento professionale.

Art. 19 Ripetizioni

¹ La ripetizione della procedura di qualificazione è disciplinata dall'articolo 33 OFPr. Qualora debba essere ripetuto un campo di qualificazione, esso va ripetuto interamente.

² Qualora la procedura di qualificazione venga ripetuta senza frequentare nuovamente la scuola professionale, è mantenuta la nota relativa all'insegnamento professionale. Qualora l'insegnamento professionale venga ripetuto durante almeno due semestri, per il calcolo della nota relativa all'insegnamento professionale fanno stato solo le nuove note.

Art. 20 Caso particolare

¹ Per le persone che hanno assolto la formazione al di fuori di un ciclo di formazione regolamentato e hanno sostenuto la procedura di qualificazione secondo la presente ordinanza, viene meno la nota relativa all'insegnamento professionale.

² Per il calcolo della nota complessiva valgono le note sotto elencate con la seguente ponderazione:

- | | | |
|----|---------------------------|-------|
| a. | esame parziale: | 25 %; |
| b. | lavoro pratico: | 25 %; |
| c. | conoscenze professionali: | 30 %; |
| d. | cultura generale: | 20 %; |

2. Direttive del «Piano di formazione concernente la formazione professionale di base»

Estratto dal « Piano di formazione concernente l'ordinanza sulla formazione professionale di base »:

Procedure di qualificazione (capitolo 3)

La procedura di qualificazione attesta che le persone in formazione dispongono delle competenze operative e delle risorse descritte nel catalogo competenze-risorse.

In tutti i campi di qualificazione vengono esaminate le risorse professionali, metodologiche e sociali nonché le risorse concernenti la sicurezza sul lavoro e la protezione della salute e dell'ambiente.

Sintesi (capitolo 3.1)

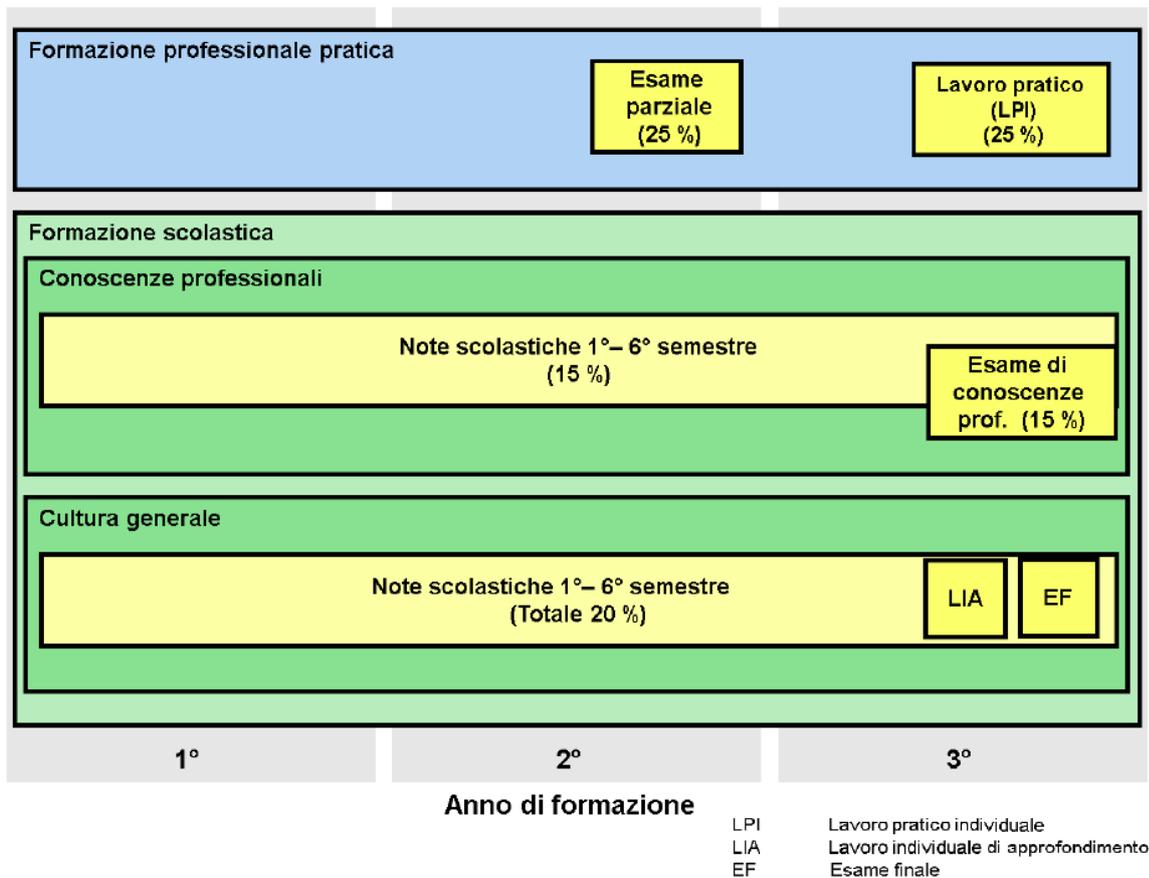


Fig. Procedura di qualificazione per montatore/ricce in automazione AFC

Disposizioni esecutive PQ Esame parziale Montatrice in automazione AFC / Montatore in automazione AFC

Campo di qualificazione «esame parziale» (capitolo 3.1.1)

L'esame parziale viene svolto alla conclusione della formazione tecnica di base, di regola alla fine del quarto semestre, e dura 8 ore.

Serve a valutare le competenze operative menzionate al punto 1.2.1.

Posizione	Contenuto	Nota di posizione	Nota del campo «esame parziale»
Lavorare pezzi manualmente e controllarli	Produrre pezzi secondo disegni tramite tecniche di fabbricazione manuale e controllarli	Nota espressa con punti interi o mezzi punti; conta una sola volta	Media ponderata delle note di posizione, arrotondata a un decimale
Assemblare e cablare apparecchi e componenti	Con l'aiuto di elenchi di materiale e schemi, assemblare, cablare e controllare apparecchi e gruppi di costruzione	Nota espressa con punti interi o mezzi punti; conta il doppio	
Misurare e controllare comandi e componenti	Eseguire semplici misurazioni su tensioni continue e alternate. Localizzare ed eliminare guasti su comandi semplici	Nota espressa con punti interi o mezzi punti; conta una sola volta	

(1) Competenza operativa obbligatoria

(2) Scelta di una delle tre competenze operative menzionate

Le risorse della competenza operativa «Tecniche di misura e controllo» vengono esaminate nell'ambito delle posizioni menzionate nella tabella precedente.

Nota complessiva (capitolo 3.2)

La nota complessiva è data dalla media, arrotondata a un decimale, della nota dell'esame parziale, delle note dei singoli campi di qualificazione dell'esame finale nonché della nota scolastica relativa all'insegnamento professionale.

Für die Berechnung der Gesamtnote ist das Notenformular des Schweizerischen Dienstleistungszentrums Berufsbildung, Berufs-, Studien- und Laufbahnberatung (SDBB)

Condizioni di riuscita (capitolo 3.3)

La procedura di qualificazione è superata se:

- la nota dell'esame parziale è uguale o superiore a 4.0; è
- la nota del campo di qualificazione «lavoro pratico» è uguale o superiore a 4.0; è
- la nota complessiva è uguale o superiore a 4.0.

Chi ha superato la procedura di qualificazione, riceve l'attestato federale di capacità (AFC) che conferisce il diritto di avvalersi della designazione legalmente protetta di «montatrice in automazione AFC» / «montatore in automazione AFC».

Certificato delle note (capitolo 3.4)

Nel certificato delle note figurano la nota complessiva, la nota dell'esame parziale, le note di ciascun campo di qualificazione dell'esame finale e la nota relativa all'insegnamento professionale.

3. Realizzazione delle direttive dall'ordinanza sulla formazione è del piano di formazione

3.1 Organizzazione della procedura di qualificazione

Informazione e iscrizione

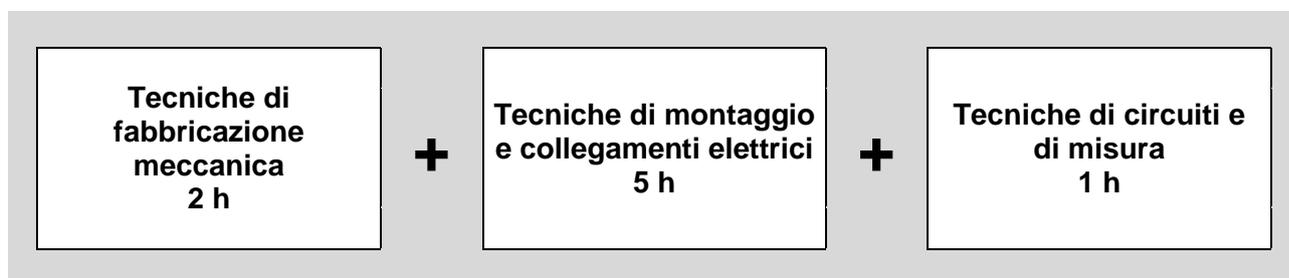
L'autorità d'esame informa per tempo le persone in formazione sul campo di qualificazione «Conoscenze professionali» e sulla data della procedura di qualificazione. Essa informa anche i candidati sugli esami modello liberati a disposizione.

Responsabilità

L'autorità cantonale stabilisce la data, lo svolgimento e il luogo della procedura di qualificazione. Essa stabilisce pure le modalità di comunicazione della nota e della custodia dei documenti.

In linea di massima, gli esami parziali devono aver luogo in tutta la Svizzera prima delle vacanze estive. I capi periti vengono informati alla loro riunione sul contenuto dell'esame parziale.

3.2 Visione d'assieme «Campo di qualificazione Esame parziale»



3.3 Contenuto delle posizioni

Alla base dei compiti in tutte le posizioni stanno le competenze operative della formazione di base in conformità con il catalogo competenze-risorse.

Le conoscenze relative alle «Tecniche di misurazione e controllo» vengono esaminate, se necessario, nell'ambito delle posizioni menzionate.

Le conoscenze relative alle risorse acquisite alla scuola professionale dei campi d'insegnamento «Nozioni fondamentali delle tecniche di lavoro, Elettrotecnica, Tecniche dei materiali, Tecniche di disegno, Norme e apparecchi» vengono esaminate, se necessario, nell'ambito delle posizioni menzionate.

3.4 Struttura delle posizioni

Per ogni posizione vi è un documento con il compito ed un documento per la valutazione.

Le posizioni sono prestabilite e **non** possono essere combinate.

3.5 Mezzi ausiliari

È ammessa come ausilio la consultazione della documentazione dell'apprendimento, del materiale relativo ai corsi interaziendali della letteratura specializzata. La decisione sui mezzi ausiliari supplementari consentiti spetta al Cantone. È consentita letteratura tecnica sia in forma cartacea sia in forma elettronica.

Sull'utilizzo dei mezzi ausiliari elettronici esiste una raccomandazione delle associazioni competenti che comprende anche le responsabilità dei candidati all'esame. La decisione sull'autorizzazione di mezzi ausiliari elettronici spetta al Cantone.

Disposizioni esecutive PQ Esame parziale Montatrice in automazione AFC / Montatore in automazione AFC

3.6 Valutazione

Le singole posizioni vengono giudicate e valutate con l'ausilio di fogli di valutazione. Il principio di valutazione è uguale per tutte le posizioni, i criteri di valutazione dipendono dal compito.

3.6.1 Capacità interdisciplinari

Le capacità interdisciplinari (competenze metodologiche e sociali, competenze relative alla sicurezza sul lavoro, alla protezione della salute e dell'ambiente/dell'efficienza delle risorse) sono valutate in conformità con il catalogo competenze-risorse:

- Approccio e azione improntati all'economia
- Lavoro sistematico
- Comunicazione e presentazione
- Forme comportamentali
- Sicurezza sul lavoro e protezione della salute nonché protezione dell'ambiente/efficienza delle risorse

Aspetti positivi e negativi

Affinché i criteri di valutazione vengano applicati allo stesso modo in tutti i luoghi d'esame, viene messo a disposizione un elenco di possibili aspetti positivi e negativi.

Se non si constatano né aspetti positivi né aspetti negativi, vengono assegnati i punti prescritti.

3.6.2 Risultato ed efficienza

Con il risultato e l'efficienza, vengono valutati la quantità e la qualità del lavoro pratico svolto.

Per i risultati valutabili viene messo a disposizione dei periti un elenco con criteri che comportano una deduzione di punti.

Si distinguono:

- Risultati misurabili
- Risultati controllabili
- Risultati valutabili

3.7 Assegnazione delle note

Conformemente al piano di formazione 3.1.1 la **valutazione avviene per posizioni**. Vengono assegnate solo note espresse con **punti interi o mezzi punti**. La **nota dell'esame parziale** è la media delle note di posizione arrotondata a un decimale.

3.8 Documenti liberati

Esami modello liberati possono essere ordinati presso Swissmechanic Svizzera.

4. Esempio di valutazione è di assegnazione delle note



FORMAZIONE

Montatore/trice in automazione AFC

Valutazione

Campo di qualificazione esame parziale

Posizione

Competenza operativa

Candidato/a

Edizione 01.01.2017

Conversione punti - note

Scala note per capacità interdisciplinari			
Punti per la nota 6.0:		57	
Punti ottenuti:			

Scala note per risultato ed efficienza			
		83	

Punti ottenuti		Nota
55	fino a	57
49	fino a	54
43	fino a	48
38	fino a	42
32	fino a	37
26	fino a	31
20	fino a	25
15	fino a	19
9	fino a	14
3	fino a	8
0	fino a	2

Punti ottenuti		Nota
79	fino a	83
71	fino a	78
63	fino a	70
54	fino a	62
46	fino a	53
38	fino a	45
30	fino a	37
21	fino a	29
13	fino a	20
5	fino a	12
0	fino a	4

Riassunto delle note:

	Inserire nota	Ponderazione	Nota ponderata
1. Capacità interdisciplinari	x	1	
2. Risultato ed efficienza	x	4	

Somma fattori ponderazione 5 →

Somma note ponderate : 5 =

↓

Nota (arrotondata a ½-nota)

I periti Data _____

Firma _____

Disposizioni esecutive PQ Esame parziale Montatrice in automazione AFC / Montatore in automazione AFC

Valutazione delle capacità interdisciplinari

1. Capacità interdisciplinari

Nessuna contestazione		Aspetti positivi	
Aspetti negativi		Osservazione / motivazione	
Criteri di valutazione			
1.1 Approccio e azione improntati all'economia			
Procedure di lavoro			
Interpreta correttamente i documenti		4	
Aspetti negativi a) Segnala erroneamente materiale mancante o materiale sbagliato (min. -2) b) Non studia la documentazione, non controlla il materiale (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi d) Annuncia materiale sbagliato o mancante (max. +2) e) Annuncia incoerenze nella documentazione (max. +2) f) Chiarisce punti poco chiari per tempo (max. +2) g) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Procede in modo adeguato		4	
Aspetti negativi a) Procede senza metodo, freneticamente e con nervosismo (min. -2) b) Spostamenti frequenti tra posto di lavoro e macchina (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi d) Procede in modo strutturato e con calma (max. +2) e) Altezza della morsa regolata correttamente (max. +2) f) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
1.2 Lavoro sistematico			
Elaborare incarichi e progetti in modo sistematico (tramite il metodo dei sei livelli)			
Esegue l'incarico sostanzialmente da solo		3	
Aspetti negativi a) Chiede cose poco importanti, necessita indicazioni del perito (min. -2) b) Si informa presso altri candidati d'esame (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi d) Pone al perito solo domande giustificate e pertinenti (max. +2) e) Fa proposte sensate e realizzabili (max. +2) f) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Prepara il piano di lavoro adeguato/ la lista attrezzi corretta		5	
Aspetti negativi a) Il piano di lavoro può venir migliorato in molti punti, contiene errori, appena leggibile (min. -2) b) Compila il piano di lavoro durante le lavorazioni (min. -2) c) Piano di lavoro non redatto (fix -5) d) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi e) Il piano di lavoro è non può essere migliorato (max. +2) f) Il piano di lavoro è chiaro, strutturato chiaramente (max. +2) g) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Determina correttamente i dati di taglio		3	
Aspetti negativi a) Discrepanze troppo grandi con dati di taglio corretti (min. -2) b) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi c) Adatta i dati di taglio alla macchina, al sistema di fissaggio e agli attrezzi (max. +2) d) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Utilizza gli attrezzi a regola d'arte		3	
Aspetti negativi a) Tratta gli attrezzi in modo poco accurato (min. -2) b) Blocca gli utensili in modo errato nei portautensili (min. -2) c) Usa gli attrezzi in modo inadeguato allo scopo (min. -2) d) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi e) Ha cura degli attrezzi e utensili (max. +2) f) Annuncia utensili rovinati o non affilati (max. +2) g) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Manovra, usa la macchina a regola d'arte		5	
Aspetti negativi a) Per l'uso della macchina deve venire istruito o corretto (min. -2) b) Non arresta il trapano durante il posizionamento della morsa (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)		Aspetti positivi d) Annuncia per tempo eventuali malfunzionamenti (max. +2) e) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)	
Totale intermedio: Puntoli dedotti a causa di aspetti negativi <input type="text"/>		Totale intermedio: Puntoli aggiunti a causa di aspetti positivi <input type="text"/>	
(Riportare a pagina 3)		(Riportare a pagina 3)	

Disposizioni esecutive PQ Esame parziale Montatrice in automazione AFC / Montatore in automazione AFC

Valutazione delle capacità interdisciplinari

1. Capacità interdisciplinari		Nessuna contestazione	
Criteri di valutazione		Aspetti negativi	Aspetti positivi
		↙	↘
		Osservazione / motivazione	
Riporto da pagina 2			
Riporto da pagina 2			
Utilizza i mezzi di misura e di controllo a regola d'arte		3	
<u>Aspetti negativi</u> a) Utilizza i mezzi di misura e di controllo in modo inappropriato (min. -2) b) In relazione alla tolleranza prescritta, utilizza lo strumento di misura sbagliato (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)			<u>Aspetti positivi</u> d) Tratta gli strumenti di misura e di controllo con cura (max. +2) e) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)
Tiene un ordine esemplare sul posto di lavoro		3	
<u>Aspetti negativi</u> a) Posto di lavoro appropriato ma disordinato, cerca i mezzi di lavoro (min. -2) b) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)			<u>Aspetti positivi</u> c) Il posto di lavoro è pulito, vi è un ordine esemplare (max. +2) d) Il posto di lavoro è funzionale ed i mezzi di lavoro sono ben disposti (max. +2) e) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)
1.3 Forme comportamentali			
Forme comportamentali			
Si comporta educatamente		4	
<u>Aspetti negativi</u> a) Disturba altri candidati (min. -2) b) Non osserva il regolamento e le disposizioni d'esame (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)			<u>Aspetti positivi</u> d) Si comporta molto correttamente (max. +2) e) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)
1.4 Sicurezza sul lavoro e protezione della salute			
Dispositivi di sicurezza ed equipaggiamento di protezione			
Utilizza correttamente attrezzature e dispositivi di protezione a disposizione		4	
<u>Aspetti negativi</u> a) Tratta i dispositivi di protezione in modo negligente, non li utilizza (min. -2) b) Disattiva o toglie dispositivi di protezione (min. -2) c) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)			<u>Aspetti positivi</u> d) È convinto della necessità dei dispositivi di protezione e si impegna per utilizzarli modo ottimale (max. +2) e) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)
Utilizza correttamente i dispositivi di protezione personali		4	
<u>Aspetti negativi</u> a) Non applica coerentemente l'equipaggiamento personale di protezione (min. -2) b) Non porta gli occhiali durante la bulinatura e la foratura (min. -2) c) Non ha con sé l'equipaggiamento di protezione personale (min. -2) d) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (min. -2)			<u>Aspetti positivi</u> e) Cura l'equipaggiamento di protezione (max. +2) f) Altri criteri o precisazioni definite dal perito (max. +2)
Punti prestabiliti per la nota 5.0		45	
Punti dedotti			Punti aggiunti
Punti ottenuti			
Assegnazione di punti:			
Aspetti positivi: per ogni criterio di valutazione aggiungere al massimo 2 punti			
Aspetti negativi: per ogni criterio di valutazione togliere al minimo 2 punti, al massimo i punti prestabiliti nella colonna "Nessuna contestazione"			
Gli aspetti positivi e negativi sono sempre da motivare / descrivere!			
Se non si riscontrano né aspetti positivi né aspetti negativi, vengono assegnati i punti nella colonna "Nessuna contestazione".			
Osservazioni			

Disposizioni esecutive PQ Esame parziale Montatrice in automazione AFC / Montatore in automazione AFC

Valutazione del risultato e dell'efficienza

2. Risultato ed efficienza

Punti prestabiliti per deduzione <small>(/E: per errore; /P: Deduzione parziale possibile)</small>						Punti dedotti	
Riferimento	Numero	Nominale	Toller.			Quote aus.	Osservazioni
2.1 Risultati misurabili							
AMMF 16.2 Piastra frontale							
Foro		2	22.5	+/-0.5	1/E	22 / 23	
Foro		1	7.1	+/-0.5	1	6.6 / 7.6	
Foro		4	3.2	+/-0.3	1/E	2.9 / 3.5	
Foro	M5	2	4.2	+/-0.3	1/E	3.9 / 4.5	
Apertura	40x20	1	40	-0.1/-0.3	4	39.7 / 39.9	
Apertura	40x20	1	20	+0.1/+0.3	4	20.1 / 20.3	
Posizione apertura		1	97	+/-0.8	2	87	
Posizione apertura		1	50	+/-0.8	2	30	
Posizione foro	22.5	1	30	+/-0.5	1	18.75	
Posizione foro	22.5	2	67	+/-0.8	1/E	55.75	
Posizione foro	22.5	1	70	+/-0.8	1	58.75	
Lunghezza	22.5	2	24.5	+/-0.5	1/E	24.0 / 25.0	
Posizione foro	7.1	1	32	+/-0.8	1	28.45	
Posizione foro	7.1	1	70	+/-0.8	1	66.45	
Posizione foro	3.2/6.7	1	20	+/-0.5	1	18.4	
Posizione foro	3.2/6.7	1	85	+/-0.8	1	83.4	
Posizione foro	3.2/6.7	1	18	+/-0.5	1	16.4	
Posizione foro	3.2/6.7	1	122	+/-1.2	1	120.4	
Posizione foro	3.2	2	97	+/-0.8	1/E	95.4	
Posizione foro	3.2	1	25	+/-0.5	1	23.4	
Posizione foro	M5	2	30	+/-0.5	1/E	27.9	
Posizione foro	M5	1	12	+/-0.5	1	9.9	
Posizione foro	M5	1	42	+/-0.8	1	39.9	
Interasse	da 3.2 a 3.2	1	50	+/-0.2	2	46.8	
Smusso		1	30x45°	+/-2	2	28 / 32	
2.2 Risultati controllabili e valutabili							
Esecuzione conforme al disegno					4/P		
Lato frontale esente da graffi e rigature					3/P		
Svasature 6.7x90 (2x)					1/E		
Rottura spigoli pezzo, fori svasati (-0.2 bis -0.4)					4/P		
Apertura, rugosità superfici Ra3.2 / angolarità					2/P		
Smussi, rugosità superfici Ra3.2 / angolarità					2/P		
Raggio R6 (2x) rugosità superfici Ra3.2 / quota 6mm / angolarità					6/P		
Funzionalità filetto M5 (2x)					1/E		
Perpendicolarità filetto (2x)					1/E		
Numero del candidato presente (retro)					1		
AMMF 16.3 Protocollo di misura e di controllo (meccanico)							
Determinato correttamente le quote degli elementi da controllare					5/P		
Valutato correttamente i risultati (buono, scarto)					3	Valut. corr. proprie quote effett.	
Protocollo compilato completamente (data, firma, strumenti di misura)					3		
<p>Punti massimi prestabiliti = <input type="text" value="83"/> somma punti dedotti <input type="text"/></p> <p>Punti ottenuti <input type="text"/></p>							

5. Entrata in vigore

Le presenti disposizioni esecutive relative al campo di qualificazione «Esame parziale» per la professione di Montatore/trice in automazione AFC entrano in vigore il 01.01.2016 e sono valide fino a revoca.

Weinfelden, 15.03.2017

Roland Stoll
Vicedirettore Swissmechanic



.....

Arthur W. Glättli
Direttore Swissmem Formazione professionale



.....

In occasione della riunione del 15.03.2017, la Commissione svizzera per lo sviluppo professionale e la qualità ha preso posizione sulle presenti Disposizioni esecutive relative al campo di qualificazione «Esame parziale» per la professione di Montatore/trice in automazione AFC.