

Vue d'ensemble des Compétences opérationnelles Constructeur/trice d appareils industriels CFC (Draft)

↓ Domaines des Compétences
opérationnelles

Compétences opérationnelles →

a	Action et interaction dans un environnement de travail en réseau	a1 : Planifier, exécuter, surveiller et évaluer des projets dans un environnement industriel	a2 : Réfléchir sur ses propres actions dans le quotidien sur les processus de développement, de production et de qualité et les développer	a3 : Réfléchir sur ses propres compétences pour l'activité industrielle et les développer	a4 : Former des client-e-s			
b	Utilisation de technologies du monde du travail numérique	b1 : Saisir, traiter, visualiser et communiquer des informations dans un environnement industriel	b2 : Réduire les dangers liés à l'utilisation d'équipements de travail numérique	b3 : Reprendre les tendances technologiques dans le développement industriel, la production, le montage ou l'entretien				
c	Développement de produits	c1 : Concevoir et élaborer des produits et processus industriels de manière fonctionnellement appropriée	c2 : Établir des documents de production industrielle	c3 : Modéliser des produits industriels au moyen du design assiste par ordinateur (CAD)				
d	Fabrication de produits	d1 : Planifier la fabrication de produits industriels	d2 : Fabriquer les produits industriels manuellement ou avec des machines manuelles	d3 : Fabriquer des produits industriels avec des machines-outils	d4 : Contrôler les produits industriels et documenter les résultats	d5 : Fabriquer des produits industriels avec des machines à commande numérique (CNC)		
e	Montage et mise en service de produits	e1 : Monter des produits industriels	e2 : Mettre en service des produits industriels					

f	Maintenance de produits et de moyens de production	f1 : Entretien des moyens de production et des travaux industriels	f2 : Maintenir en état des produits industriels	f3 : Effectuer des inspections sur des produits et moyens de production industrielle	f4 : Entretien des installations ou appareils conformément à un plan	f5 : Réparer des composants ou équipements	f6 : Améliorer des composants ou des installations	f7 : Remettre en état des installations ou des appareils
g	Application de technologies spécifiques à l'entreprise et secteur de la branche	g1 : Assumer la responsabilité globale pour la fabrication de produits industriels	g2 : Prendre en charge la responsabilité globale pour le montage de produits industriels	g3 : Assumer la responsabilité globale pour l'entretien de produits industriels	g4 : Planifier et mettre en œuvre l'automatisation d'installations avec les technologies actuelles de manière autonome ou en équipe	g5 : Monter des moyens de transport, les mettre en service ou les entretenir	g6 : Planifier, mettre en place et mettre en service des installations de production	

	Compétences opérationnelles obligatoires
	Compétences opérationnelles à option obligatoires

Draft, Version février