

Wir starten

Raum 1

Martin Wyrsh (ALESA AG)

Prozesssicherheit beim Sägen ab
Durchmesser 15 x 0.2mm

Raum 2

Gallus Zosso (Eskenazi SA)

Design und Herstellung von
Mikrofräser mit innen Kühlung

SurveyMonkey – Olten



www.surveymonkey.com/r/ZSMOLTEN



Nächste Präsentation um 09.55 Uhr

Raum 1

Orhan Tulgar (DIXI Polytool SA)
Mit dem symmetrischen Stirnschleifen
an die Grenzen der Bearbeitung gehen

Raum 2

Thomas Gyarmati
(PROFIN Progressive Finish AG)
Schneidkantenpräparation

Nächste Präsentation um 11.00 Uhr

Raum 1

Sergio Galantino (Diametal AG)

Technische Keramik in der Welt der
Werkzeuge

Raum 2

Andreas Näf (Rego-Fix AG)

Die Werkzeugspannung als «Hidden
Champion»

Nächste Präsentation um 11.35 Uhr

Raum 1

Tobias Mathys
(Blaser Swisslube AG)
Der Weg zum optimalen KSS

Raum 2

Michael Zuber (Bimu SA)
Optimale Spankontrolle im Langdrehen

Mittagessen bis 13.05 Uhr

Guten Appetit

um 13.05 startet die Fortführung der Präsentationen. Wir bitten Sie pünktlich Ihre Plätze einzunehmen. Danke

Falls Sie noch kein Ausfahrtsticket gelöst haben, nutzen Sie die Gelegenheit während der Pause.

Nächste Präsentation um 13.05 Uhr

Raum 1

Dr. Alberto Gotti
(Mikron Tool SA Agno)

Keine Kompromisse beim Bohren
vom Titan

Raum 2

Dr. Ing. Claudio Ghielmetti
(Argor-Aljba SA)

ta-C DLC: eine technische
Erfolgsgeschichte

Nächste Präsentation um 13.45 Uhr

Raum 1

Sinan Akyol (Louis Bélet SA)

Wälzfräsen und polygonieren einer
medizinischen Titanschraube

Raum 2

Dr. Denis Kurapov
(Oerlikon Balzers Liechtenstein)

75 Jahre Oberflächen Beschichtung:
Balance aus Tradition und Innovation

Nächste Präsentation um 14.30 Uhr

Raum 1

Jürg Solenthaler (Fehlmann AG)
Fräsen und Schleifen
Zwei Technologien - eine Maschine

Raum 2

Andreas Vetsch
(Heule Werkzeuge AG)
Gestiegene Marktbedürfnisse fordern zum Handeln: Produkt-Transformation bei HEULE

Nächste Präsentation um 15.00 Uhr

Raum 1

Lars Vadala (Fraisa SA)

Plug & Play;

Werkzeugperspektive 2025

Raum 2

Thomas Forrer (Utilis AG)

Von den Anforderungen, der
Werkzeugauswahl bis hin zu den
Schnittwerten - eine Übersicht zum
Langdrehen

