

Skills: Qualification romande – épreuve technique

Temps: 3 heures (180 minutes)



Fig.1 : exemple de pince-monseigneur

Devoir: Réaliser le dessin de fabrication de deux pièces du dispositif « Pince-Monseigneur ». Il s'agit du Mors (rep.1) et du support_2 (rep.3).
Réaliser un dessin de l'ensemble en vue éclatée avec une liste de pièces/nomenclature correspondante.

Donnée:

- Les fichiers 3D en .step des pièces du dispositif.
- Dessin d'assemblage du dispositif « Pince-Monseigneur »
- Les dessins de fabrication des différentes pièces en .pdf

Info:

Pour le dessin des pièces manquantes, utiliser le nombre nécessaire de vues afin que l'on puisse comprendre la pièce dans sa totalité. Réaliser les dessins de fabrication complets de ces pièces avec les tolérances générales d'usages.

Les états de surfaces, indications d'usinage, revêtements et traitement sont également à indiquer sur les dessins en cas de besoin.

L'échelle des dessins est à choix mais les dessins doivent être lisibles.

Les formats de papier est au choix. (A4, A3)

Vous pouvez vous aider des guides méthodiques, de l'extrait de norme 2014, 2018..

La cotation selon les normes ISO GPS est tolérée mais pas obligatoire.

L'accès à internet n'est pas toléré durant l'épreuve.

A rendre:

- Le dessin de fabrication en PDF du rep.1
(Nom_prénom_rep1.pdf)
- Le dessin de fabrication en PDF du rep.3
(Nom_prénom_rep3.pdf)
- Le dessin d'assemblage en vue éclatée en PDF avec la liste de pièces. Merci d'indiquer l'angle maximum d'ouverture des

mâchoires de la pince ainsi que le diamètre maximum qu'elle pourra accepter. (*Nom_prénom_éclaté.pdf*)

- Image .PNG de la pince ouverte en et fermée en coupe.
(*Nom_prénom_ouvert.png* et *Nom_prénom_ferme.png*)