

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Devoir HW seulement pour candidat Hardware

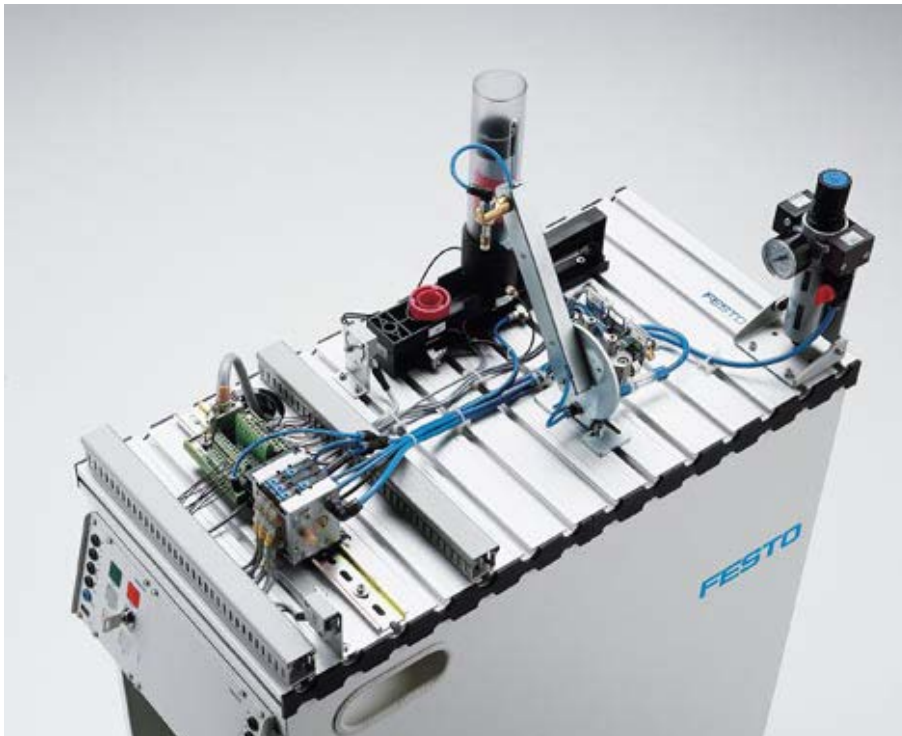
Assembler et contrôle de la station de distribution

Temps maximum : 90 minutes

Points : 15

Situation

Vous avez reçu le devoir d'effectuer le montage complet d'une station. La station sera utilisée par un client en Chine pour automatiser le déroulement d'une production.



Tâche

Monter, câbler et raccorder les tuyaux la station distribution jusqu'au terminal E/A sur la plaque profilée selon la documentation technique.

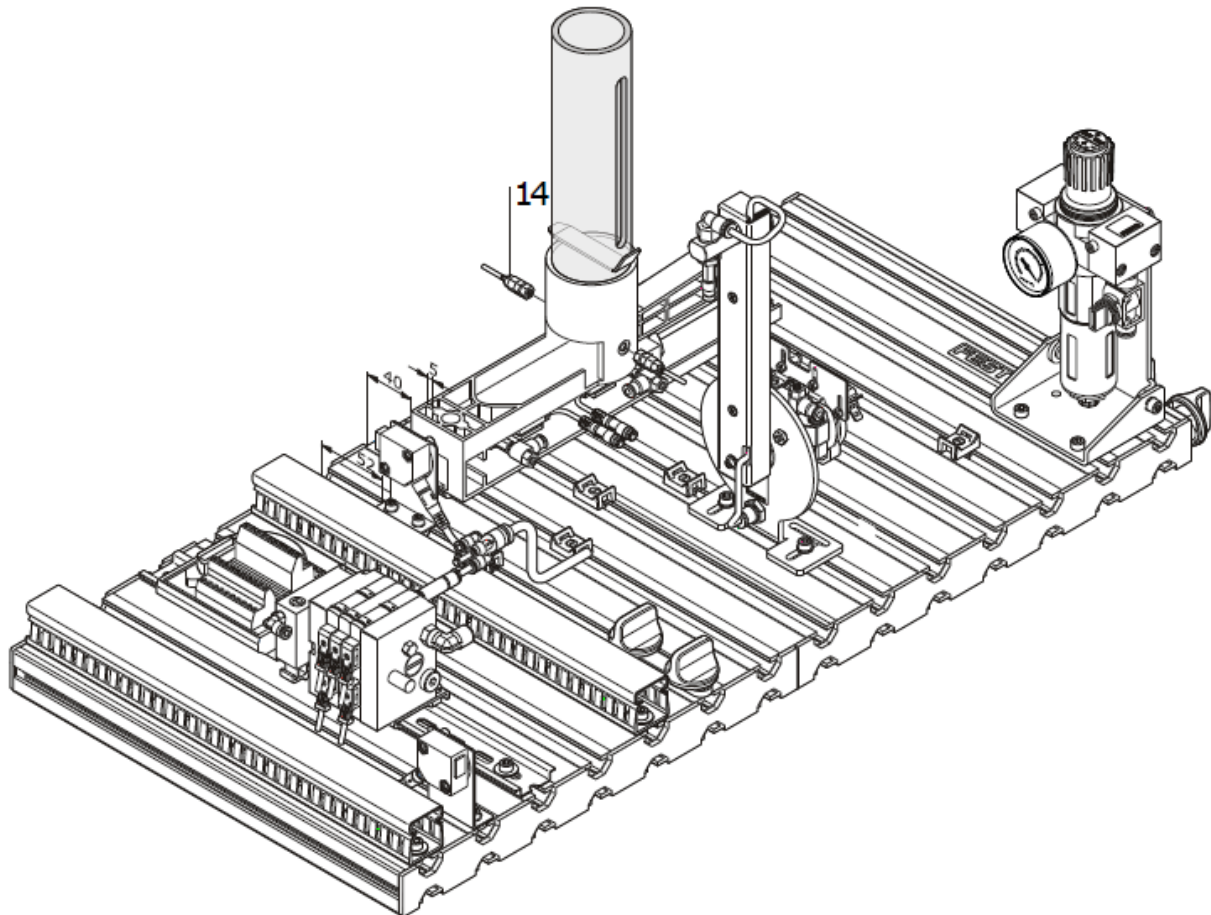
Votre tâche est terminée quand :

1. La station est mécaniquement assemblée, correctement câblée et connectée et que son fonctionnement correct a été vérifié (sur base de la feuille d'évaluation avec SimuBox).
2. Le système répond aux spécifications (conformément au document « Professional Practice »).

La station sera livrée aussitôt en Chine lorsque vous aurez terminé. Vous n'aurez plus l'opportunité de l'améliorer plus tard.

Sélection 2 Automaticien/ne CFC

Information mécanique – Vue d’ensemble de la station



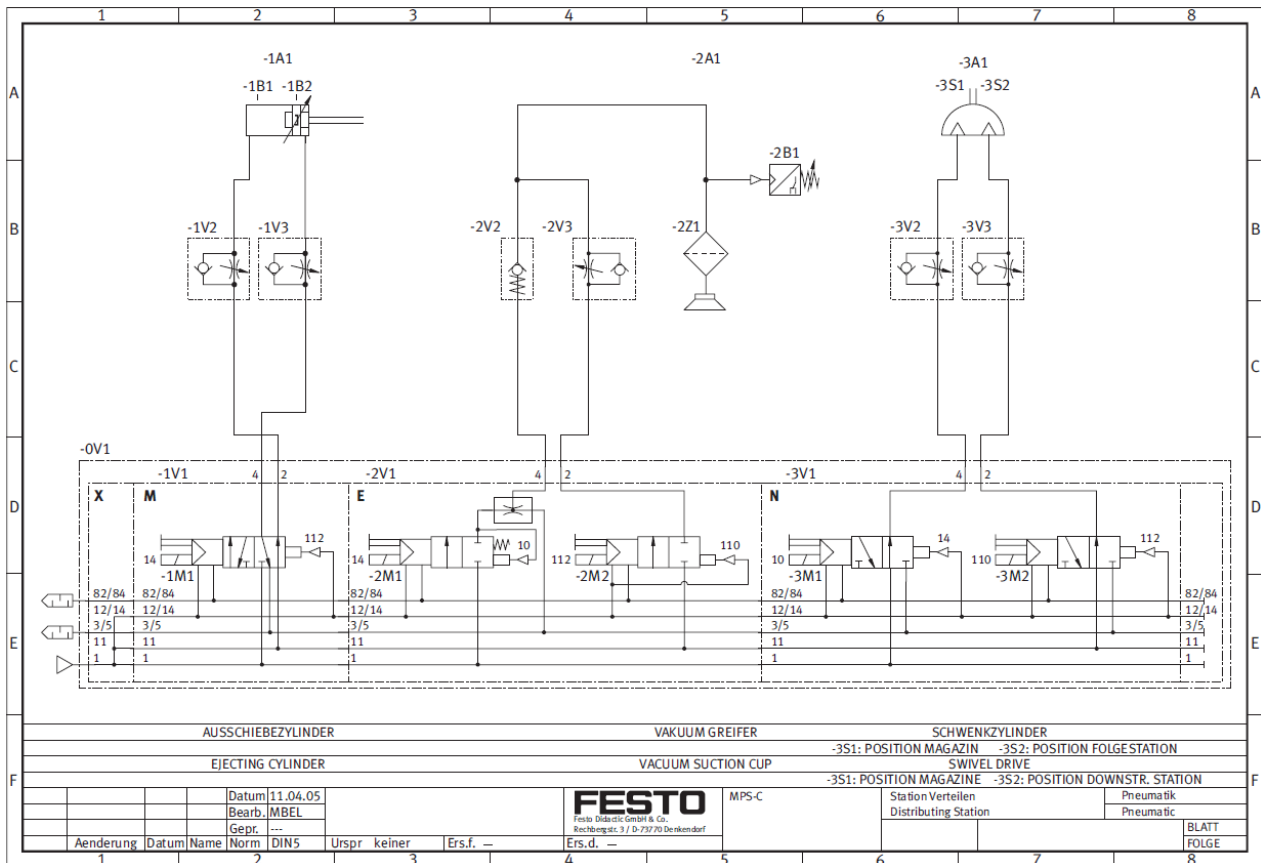
Position de base

- Vérin d'éjection sorti
- Bras oscillant en position magasin
- Vide OFF
- Aucune pièce sur la Station

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Information pneumatique – Schéma



Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Feuille d'évaluation Devoir HW seulement pour candidat Hardware

Assembler et contrôle de la station de distribution


Candidat :

Expert lors de réception (nom, signature) :

Temps maximum : 90 minutes

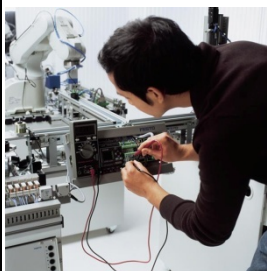
Temps nécessaire :

Points maximums : 15

Contrôle de la fonction et du raccordement avec le SimuBox raccordé au terminal E/S			Evaluation	Evaluation maximale
Préparation : Raccordez le boîtier SimuBox au Terminal E/S (Sortie 0 – 7 : signal 1 ou 0) ; (Entrée 0 – 7 : signal 1 ou 0)				
Terminal E/S (IN)	Commentaire – Signal 1 signifie			
DI 0				
DI 1	Vérin d'éjection sorti			0.5
DI 2	Vérin d'éjection rentré			0.5
DI 3	Pièce aspirée			0.5
DI 4	Bras oscillant en position magasin			0.5
DI 5	Bras oscillant en position station suivante			0.5
DI 6	Magasin vide			0.5
DI 7	Station suivante libre			0.5
Terminal E/S (OUT)	Commentaire – Signal 1 active			
DO 0	Ejecter la pièce			0.5
DO 1	Activer vide			0.5
DO 2	Activer impulsion d'éjection			0.5
DO 3	Bras oscillant vers magasin			0.5
DO 4	Bras oscillant vers station suivante			0.5
DO 5				
DO 6				
DO 7				
Total SimuBox				6

Sélection 2 Automaticien/ne CFC



Description	Evaluation	Evaluation maximale
„Professional Practice“ 	La liste Professional Practice est contrôlée par pointage	
Thèmes de l'évaluation		
1. Propreté de la place de travail et de la station pendant le contrôle		1.2
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
2. Pose des tuyaux et câbles sur les profilés et sur la plaque profilée		1.2
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
3. Réalisation mécanique et pneumatique		1.2
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
4. Installation électrique et câblage des composants		1.2
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
5. Cas spéciaux annoncé par les experts et impression générale		1.2
Excellence : 3P; professionnelle : 2P; optimisation / travail supplémentaire : 1P; inacceptable : 0P		
Total Professional Practice		6

Description	Evaluation	Points max.
Evaluation du temps (seulement si le nombre de points maximum pour SimuNox et au moins 4 points pour "Professional Practice" sont atteints)		
0.15 point par minute gagnée		3

Description	Evaluation	Evaluation maximale
Points pour la fonction SimuBox		6
Points pour Professional Practice		6
Points pour Evaluation du temps		3
Total des points		15