

Selektion 2 Automatiker/in EFZ



Aufgabe HW nur für Hardware Kandidat

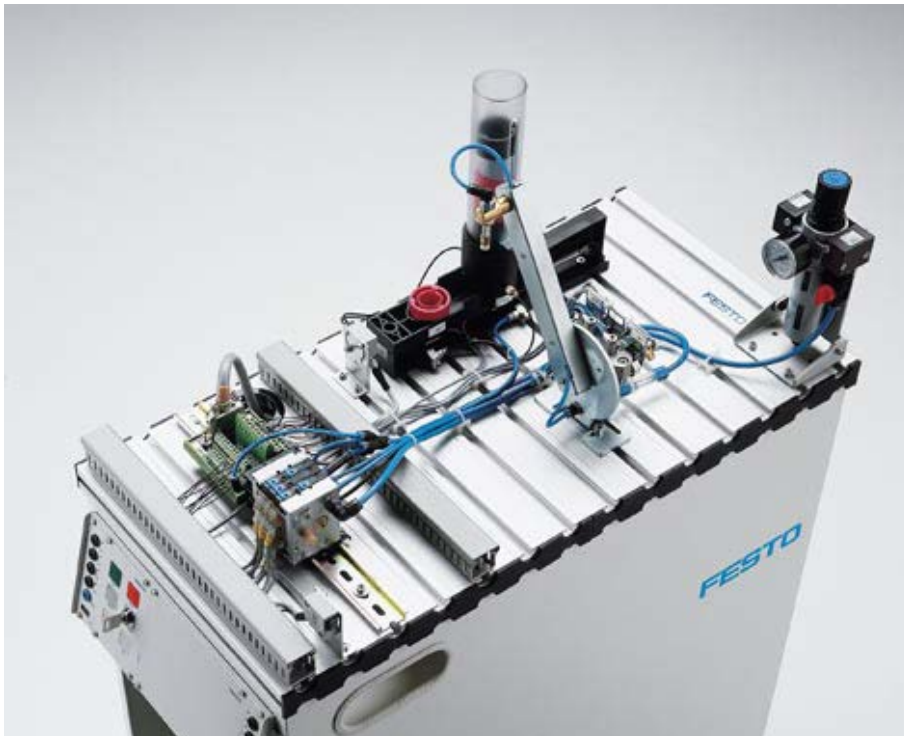
Montage und Funktionskontrolle der Station Verteilen

Maximale Zeit: 90 Minuten

Punkte: 15

Situation

Sie haben die Aufgabe, eine Station komplett zu montieren. Die Station wird von einem Kunden in China, zum teilautomatisieren eines Produktionsablaufs, angeschafft.



Aufgabe

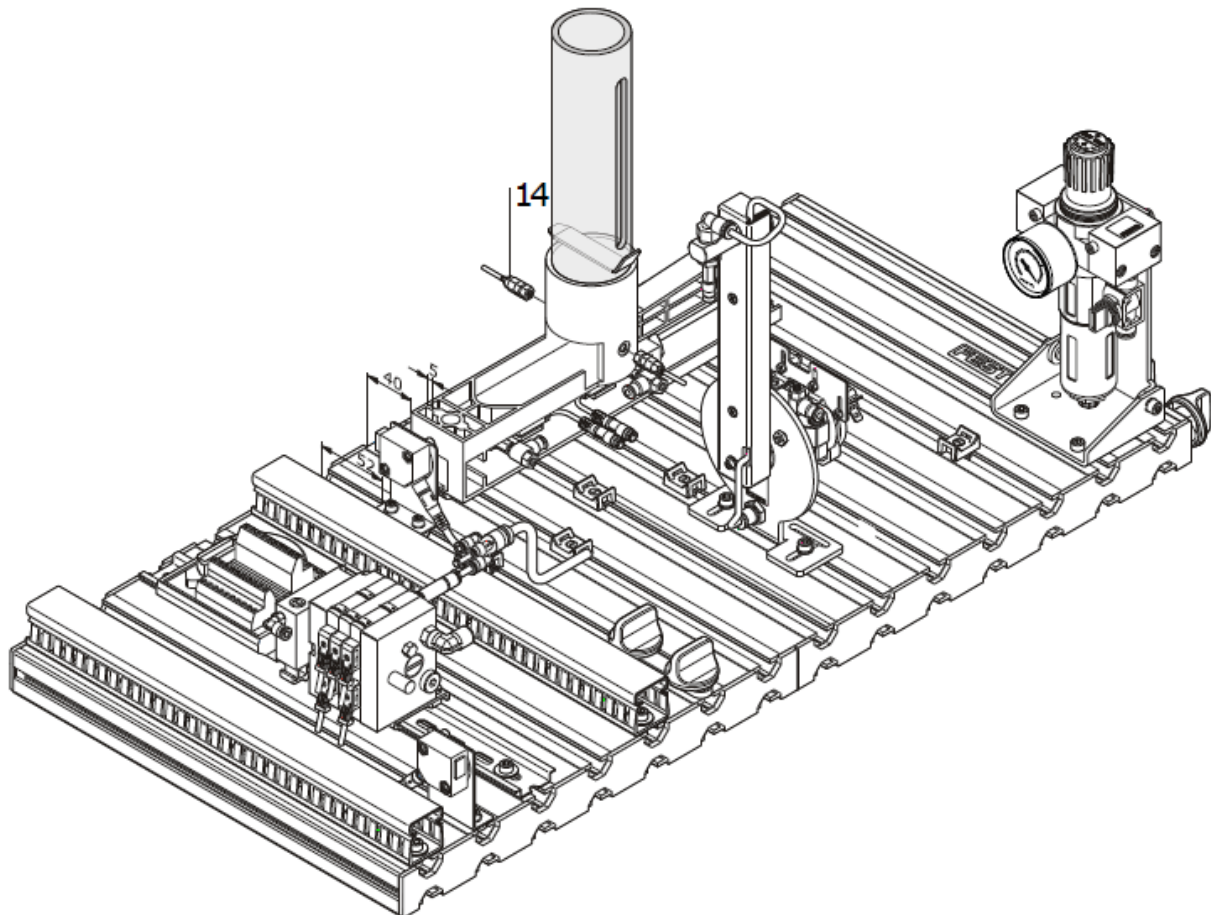
Montieren, verdrahten und verschlauchen Sie die Station „Verteilen“ laut technischer Dokumentation bis einschließlich zur E/A Klemme auf der Profilplatte.

Die Aufgabe ist erfüllt, wenn

1. Die Station mechanisch montiert, korrekt verdrahtet und angeschlossen und die Funktion garantiert ist (Funktionsprüfung mit der SimuBox)
2. Das System den Vorgaben von Professional Practice entspricht. (Welches separate ausgehändigt wurde).

Wenn Sie fertig sind, wird die Station sofort nach China verschickt. Sie haben keine Gelegenheit Nachbesserungen durchzuführen.

Mechanische Information – Station Übersicht



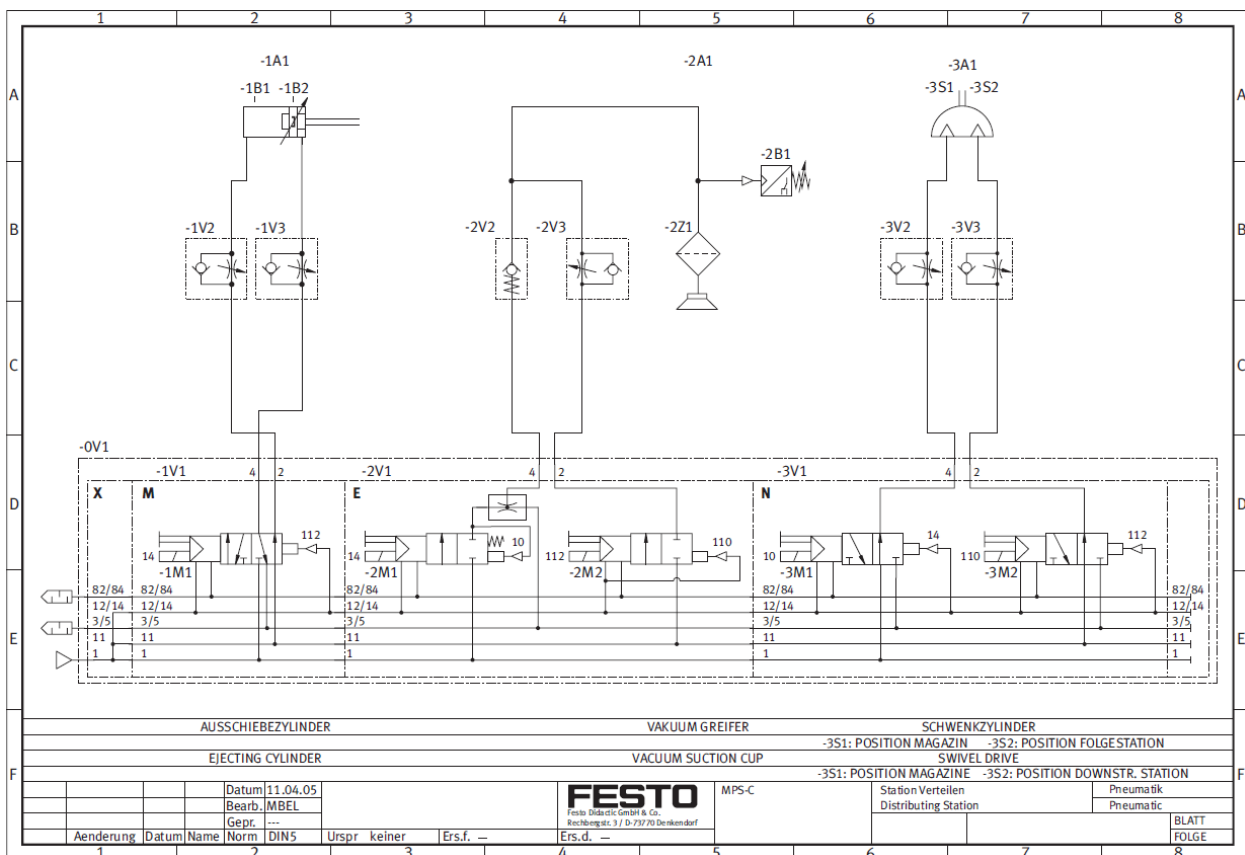
Grundstellung

- Ausschiebezylinder ausgefahren
- Schwenkantrieb in Position Magazin
- Vakuum OFF
- Kein Werkstück auf der Station

Selektion 2 Automatiker/in EFZ



Pneumatische Information – Schaltplan



Selektion 2 Automatiker/in EFZ



Bewertungsbogen Aufgabe HW nur für Hardware Kandidat

Montage und Funktionskontrolle der Station Verteilen


Kandidat:

Abnahme Experten (Name, Unterschrift):.....

Maximale Zeit: 90 Minuten

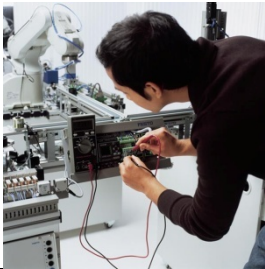
Benötigte Zeit:

Maximale Punkte: 15

Funktion und Verdrahtungscheck mit der SimuBox am E/A Terminal			Bewertung	Maximale Bewertung
Vorbereitung: Verbinden Sie die SimuBox mit dem E/A Terminal (Output 0 – 7: Signal 1 oder 0); (Input 0 – 7: Signal 1 oder 0)				
E/A Terminal (IN)	Kommentar – Signal 1 bedeutet			
DI 0				
DI 1	Ausschiebezylinder ausgefahren			0.5
DI 2	Ausschiebezylinder eingefahren			0.5
DI 3	Werkstück angesaugt			0.5
DI 4	Schwenkarm in Position Magazin			0.5
DI 5	Schwenkarm in Position nächste Station			0.5
DI 6	Magazin leer			0.5
DI 7	Folgestation frei			0.5
E/A Terminal (OUT)	Kommentar – Signal 1 setzt			
DO 0	Werkstück ausschieben			0.5
DO 1	Vakuum an			0.5
DO 2	Abwurfimpuls ein			0.5
DO 3	Schwenkzylinder zu Magazin			0.5
DO 4	Schwenkzylinder zu Folgestation			0.5
DO 5				
DO 6				
DO 7				
SimuBox Total				6

Selektion 2 Automatiker/in EFZ



Beschreibung	Bewertung	Max. Punkte
„Professional Practice“ 	Aus der Liste von Professional Practice werden nur Stichproben gemacht	
Beurteilungsthemen		
1. Sauberkeit des Arbeitsplatzes und der Station während der Abnahme		1.2
Exzellente: 3P; Professionell: 2P; Optimierung / Überarbeitung nötig: 1P; nicht akzeptabel; 0P		
2. Streckenführung der Schläuche und Kabel auf den Profilen und der Profilplatte		1.2
Exzellente: 3P; Professionell: 2P; Optimierung / Überarbeitung nötig: 1P; nicht akzeptabel; 0P		
3. Mechanische Durchführung		1.2
Exzellente: 3P; Professionell: 2P; Optimierung / Überarbeitung nötig: 1P; nicht akzeptabel; 0P		
4. Elektrische Installation und Verkabelung der Komponenten		1.2
Exzellente: 3P; Professionell: 2P; Optimierung / Überarbeitung nötig: 1P; nicht akzeptabel; 0P		
5. Spezielle Fälle die von den Experten bestimmt werden und Gesamteindruck		1.2
Exzellente: 3P; Professionell: 2P; Optimierung / Überarbeitung nötig: 1P; nicht akzeptabel; 0P		
Professional Practice Gesamt		6

Beschreibung	Bewertung	Max. Punkte
Zeitwertung (nur wenn die maximale Punktezahl für SimuBox und mind. 4 Punkte für „Professional Practice“ erreicht sind)		
0.15 Punkt pro gewonnen Minuten		3

Beschreibung	Bewertung	Maximale Bewertung
Punkte für Funktion SimuBox		6
Punkte für Professional Practice		6
Punkte für Zeitwertung		3
Gesamt-Punkte		15